KEOR LP
1, 2, 3 kVA

Manuel d'installation • Installation manual

Part. LE07360AA-10/14-01 GF

KEOR LP 1, 2, 3 kVA

FR FRANÇAIS 3

EN ENGLISH 25

IT ITALIANO 47

ES ESPAÑOL 69

Index

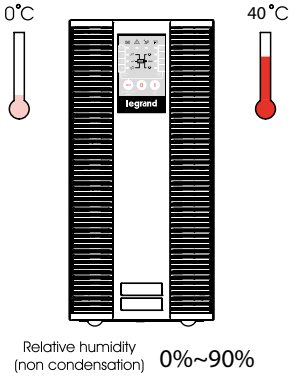
1 Introduction 4
2 Conditions d'utilisation 4
3 Panneau LED 6
4 Panneau arrière 8
5 Installation 9
6 Fonctions et signaux 12
7 Logiciel 17
8 Dépannages 18
9 Caractéristiques techniques 21

1 Introduction

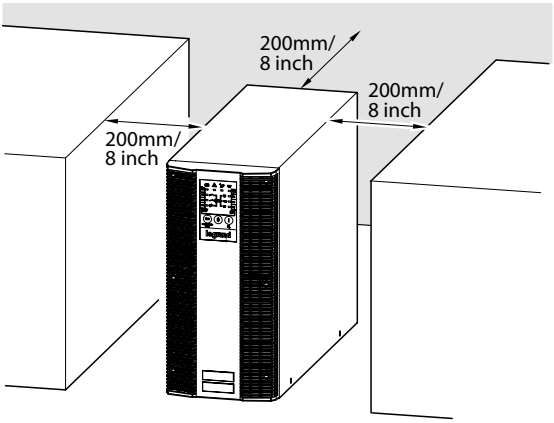
Le Keor LP est une Alimentation Sans Interruption (ASI) conçue pour une utilisation domestique, commercial ou industrielle.
Ce manuel contient les informations concernant les modèles ASI Keor LP 1000, ,2000,3000 kVA.
Lire attentivement les consignes de sécurité que vouz trouvez dans l'emballage et respecter les instructions contenues dans ce livret avant de procéder à l'installation de l'onduleur.
En cas de problème concernant l'ASI, il est recommandé de lire le présent manuel avant de contacter le service d'assistance technique. Assurez-vous de télécharger la dernière version du manuel depuis le site web www.ups.legrand.com

2 Conditions d'utilisation

- L'ASI est conçu pour alimenter des appareils de traitement de données; la charge appliquée ne doit pas dépasser celle indiquée dans l'étiquette située sur la partie postérieure de l'ASI.
- Assurez vous que la tension secteur corresponde bien à la tension d'entrée de l'onduleur. Utilisez un câble d'alimentation d'entrée certifié avec les fiches et prises correctes pour la tension du système.
- Le bouton ON/OFF de l'ASI n'isole pas électriquement les parties internes. Pour isoler l'ASI, le débrancher de la prise d'alimentation du secteur.
- Ne pas ouvrir l'onduleur car des parties peuvent être sous tension dangereuse à l'intérieur, même si la prise du secteur est débranchée. Aucune pièce ne doit être remplacée ou dépannée par l'utilisateur.
- Le panneau frontal de contrôle est prévu pour des opérations manuelles ; ne pas appuyer sur le panneau avec des objets pointus ou coupants.
- Les ASI Keor LP ont été conçus pour fonctionner dans un environnement fermé, propre, en absence de liquide ou objets inflammables, substances corrosives et contaminants conducteurs. Ne pas installer l'onduleur dans un environnement avec des étincelles, de la fumée ou du gaz.
- Ne pas positionner l'onduleur à proximité d'appareils qui génèrent de forts champs électromagnétiques et/ou d'appareils sensibles à ceux-ci (moteurs, disquettes, haut-parleurs, transformateurs, écrans, vidéo, ...).
- Ne pas verser de liquide sur ou dans l'ASI.
- Ne pas placer l'onduleur dans un environnement humide ou à proximité de liquide (eau, solution chimique ...).



- Éviter d'exposer l'ASI directement à la lumière du soleil ou à proximité d'une source de chaleur.
- Assurez-vous que l'environnement dans lequel est installé l'onduleur corresponde aux critères de température et d'humidité demandés (lire les spécifications techniques)
- Maintenir toujours propres les fentes d'aération et ne pas les obstruer afin de permettre la dissipation de la chaleur interne de l'ASI. Ne posez rien sur l'onduleur.



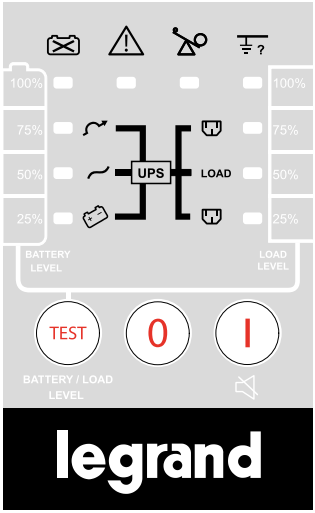
Gardez le panneau arrière de l'onduleur à 20 cm du mur ou d'autres obstacles.

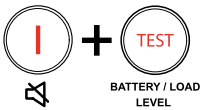
- Brancher l'ASI à une installation équipée d'un conducteur de mise à terre.
  Assurez-vous que la prise d'alimentation soit correctement reliée à la terre.
- Assurez-vous que l'onduleur soit installé en proximité de la prise d'alimentation et que celle-ci soit facilement accessible.
- Ne pas utiliser l'ASI pour alimenter des imprimantes laser à cause de leur courant de démarrage élevé.
- Ne pas utiliser l'ASI pour alimenter des appareils électroménagers comme les sèche-cheveux, les climatiseurs, les réfrigérateurs, etc.
- Éteignez toujours l'onduleur et débrancher les batteries avant de le déplacer. Soyez conscient que les batteries chargées présentent un possible risque de choc électrique, même si elles sont déconnectées.
- L'onduleur doit être rechargée tous les 2-3 mois s'il n'est pas utilisé.
- Lorsqu'il est installé et utilisé les batteries seront rechargées automatiquement.

Stockage

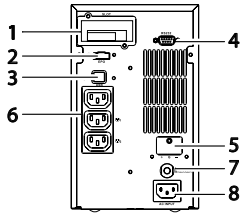
Si votre onduleur n'est pas utilisé pour une période prolongée assurez le stockage dans un climat modéré.

Les batteries doivent être charges pendent 12 heures tous les 3 mois en alimentant l'onduleur et en fermant l'interrupteur d'entrée. Répétez cette procédure tous les 2 mois si la température ambiante est supérieure à 25°C.

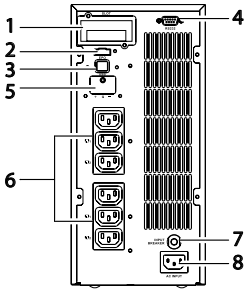


Voyants LED	Symbole	Descriptions
ON		a. Bouton de mise en Marche Appuyez et maintenez enfoncé jusqu'à ce que le buzzer émette un bip b. Neutralisation de l'alarme c. Fonction affichage des codes erreurs Après une alarme, appuyez pour arrêter l'alarme sonore et vérifiez le code d'erreur. (N'appuyez pas > 1 seconde)
OFF		Bouton Arrêt Appuyez et maintenez enfoncé jusqu'à ce que le buzzer émette un bip
Test		a. Pratique de l'auto-test (Appuyez et maintenez enfoncé jusqu'à ce que le signal sonore retentisse.) b. Fonction de test batterie /charge (N'appuyez pas > 1 seconde)
Bypass statique (commande manuelle)		Appuyez sur la touche «ON» et «Self-Test" simultanément pendant trois secondes pour passer du mode "Onduleur » au mode « Bypass" (La LED by-pass clignote en permanence et le buzzer émet un bip par intermittence). Lorsque l'onduleur est dans le mode bypass et la tension de dérivation est normalerépétez l'opération pour passer du mode Bypass au mode onduleur.

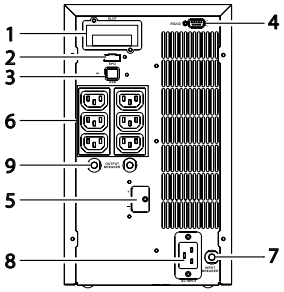
Voyants LED	Symbole	Descriptions
LED Mode Normal		1. Le voyant fixe indique que la tension secteur est normale. Le clignotement indique que la tension secteur est insuffisante pour la pleine charge. Lorsqu'il est éteint, cela indique une tension secteur anormale. 2. En mode Test de batterie/charge, indique capacité de la batterie: 50%.
LED Mode Batterie		1. Indique que la charge est alimentée par la batterie. 2. En mode Test de batterie/charge, indique que la capacité de la batterie est de 25%.
LED Mode Bypass		1. Indique la charge est fournie par dérivation. 2. En mode Test de batterie/charge, indique que la capacité de la batterie est de 75%
LED Batterie Basse/ Faible		1. Indique que la batterie est faible ou batteries défectueuses. 2. En mode Test de batterie/charge, indique que la capacité de la batterie est de 100%.
LED Alarme		1. Le voyant fixe indique un défaut ou une condition anormale. 2. Le clignotement indique que le Panneau de LED affiche un code d'erreur.
LED Surcharge		1. Indique que l'onduleur est surchargé. 2. En mode affichage Code d'erreur indique le Code d'erreur 16.
LED Erreur de câblage		1. Indique que les lignes de phase et de neutre sont connectées à tort ou à haute tension neutre-terre. 2. En mode Test de batterie/charge indique que la capacité de charge est de 100%. 3. En mode affichage Code d'erreur indique le code d'erreur 8.
LED Prise 1		1. Indique que les prises de sorties ASI 1 sont activées et prêtes à alimenter des charges. (Cette fonction est optionnelle.) 2. En mode Test de batterie/charge indique une capacité de charge de 75%. 3. In Error Code Function Mode indicates Error Code 4.
LED Charge	LOAD	1. Indique que les prises de sortie sont activées et prêtes à alimenter des charges. 2. En mode Test de batterie/charge, indique une capacité de charge de 50%. 3. En mode affichage Code d'erreur indique le Code d'erreur 2.
LED Prise 2		1. Indique que les prises de sorties ASI 2 sont activées et prêtes à alimenter des charges. (Cette fonction est optionnelle.) 2. En mode Test de batterie/charge indique une capacité de charge de 25%. 3. En mode fonction Code d'erreur, indique le code d'erreur 1.



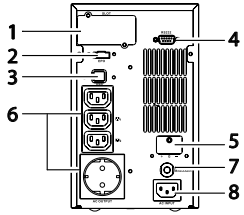
3 101 54



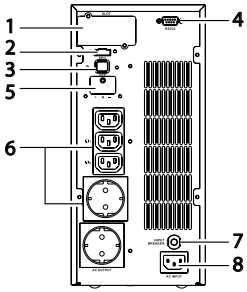
3 101 56



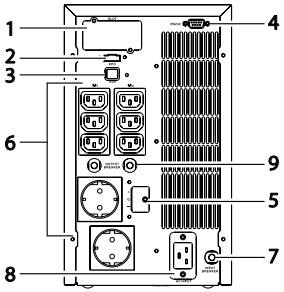
3 101 58



3 101 55



3 101 57



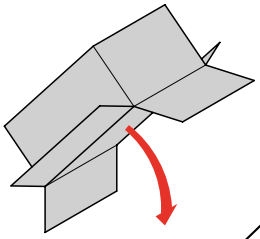
3 101 59

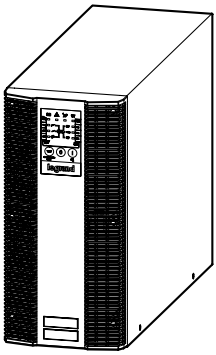
1. Slot pour carte de communication
2. Arrêt d'urgence (EPO)
3. Non disponible
4. Port RS-232
5. Connecteur batteries externes
6. Prises de sorties
7. Porte fusible d'entrée
8. Prise d'entrée alimentation
9. Porte fusible de sortie. Pour 2 sorties

5 Installation

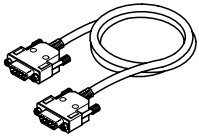
Déballage

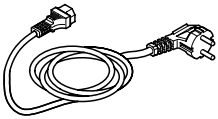
Après avoir enlevé les protections, vérifier les contenu du paquet standard:



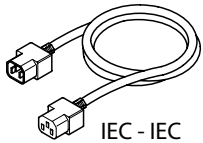


http://ups.legrand.com/biblioteca/





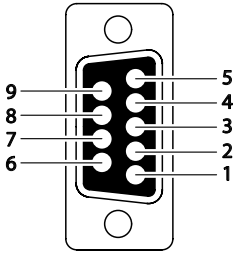
1000/2000VA: Schucko/ French -- IEC 320-C14
3000VA: Schucko/ French – IEC 320-C20



IEC - IEC
2000/3000 VA (2)
1000 VA (1)

Les connexions suivantes sont disponibles à l'arrière de l'ASI :
- Prises de sortie (6) et connecteur d'entrée (8).
- Prise RS232 (9 broches femelle) [4] pour la connexion de l'ordinateur lorsque vous utilisez le logiciel de diagnostic et de gestion d'arrêt.
- Connecteur pour le raccordement de batteries supplémentaires [5].

RS-232
Affectation des pins:



Vitesse de transmission	2400 bps
Longueur des données	8 bits
Arrêt	1
Parité	None

Pin 3: RS-232 Rx
Pin 2: RS-232 Tx
Pin 5: Ground

EPO
Affectation des pins

1	2

1 = EPO+
2 = Ground

Pour activer la fonctionne EPO connectez les pins 1 et 2 en court circuit.

Installation :
Lire attentivement les consignes de sécurité et les conditions d'utilisation écrites dans ce manuel avant d'installer l'onduleur

Mise en Marche
Démarrage en mode Normal AC
1. Avant de commencer, s'assurer que la mise à la terre est correctement connectée.
2. Assurez-vous que la tension du secteur corresponde à la plage de tension d'entrée de l'onduleur.
3. Branchez le cordon d'alimentation sans coupure principale dans la prise utilitaire de source de courant alternatif installée pré de l'ASI et facilement accessible.
4. Allumez la source d'alimentation CA. Tous les voyants situés sur le panneau avant clignotent une fois après cinq secondes. Dans le même temps, le ventilateur à l'avant de l'onduleur commence à fonctionner.

5. Maintenir appuyé le bouton OK ' (I) ' pendant environ 1 seconde pour démarrer l'onduleur. Le bipeur va retentir et les indicateurs LED ⏦, 🔋1 , 🔋2 et LOAD vont s'allumer après 1 à 5 secondes. La procédure de démarrage est terminée, et les sorties de l'onduleur sont prêtes à fournir de l'énergie à la charge.
6. Il est conseillé d'effectuer un test en mode batterie avant de connecter les équipements à l'ASI afin de s'assurer que les batteries fonctionnent correctement. Pour ce faire, éteignez la source d'alimentation lorsque l'onduleur est en marche. Le voyant⏦LED sur l'afficheur du panneau avant sera éteint, le voyant 🔋 LED sera allumé, le bipeur sonnera, indiquant que l'ASI est en mode batterie. Connecter une charge non critique aux prises de sortie pour confirmer que les batteries sont à alimenter. Répétez le test en allumant et éteignant la source d'alimentation pour s'assurer que l'onduleur fonctionne correctement.

Auto Test en mode AC
Après que l'ASI a été correctement mis en marche en mode AC, maintenez enfoncée la touche Self-Test (TEST) pendant 5 secondes jusqu'au bip. Le voyant 🔋 va s'allumer indiquant que l'auto-test est en cours. Lorsque celui-ci est terminé, l'ASI retourne en mode AC. S'il n'y a pas eu de défauts ou de conditions anormales les voyants ⚠ et 🔋 s'éteignent.

Note: la fonction principale de l'autotest est d'exécuter un test de décharge sur les batteries.

Mise en marche en mode Batterie (démarrage à froid)
Cet onduleur peut être mis en marche sans la présence d'une source d'alimentation CA.

Restez appuyé sur le bouton ON (I) jusqu'au bip. Relâchez, puis dans les 10 prochaines secondes, appuyez et maintenez enfoncé le même bouton une deuxième fois. L'onduleur effectue sa procédure de démarrage. Les LEDs 🔋 , 🔋1 , 🔋2 at LOAD vont s'allumer après 1 à 5 secondes et le bipeur va sonner, indiquant que la mise sous tension a réussi.

Note: Assurez-vous que les batteries ont été pré-chargées pendant au moins quatre heures en connectant simplement le cordon d'alimentation CA à la prise utilitaire.

Arrêt
Arrêt en mode AC
Maintenez enfoncée la touche OFF (0) pendant 5 secondes jusqu'au bip. L'onduleur coupera l'alimentation aux prises. Les ventilateurs continueront de fonctionner. Couper la source d'alimentation, les ventilateurs s'arrêtent, l'onduleur est maintenant complètement arrêté.

Arrêt en mode DC
Restez appuyé sur la touche OFF (0) pendant 5 secondes jusqu'au bip. L'onduleur coupera l'alimentation aux prises. Les LEDs s'éteindront, les ventilateurs s'arrêteront après 10 secondes, le ±BUS décharge sera inférieur à 42 V, l'onduleur sera alors complètement arrêté.

Codes sonores

Le tableau suivant contient des statuts communs ASI avec leurs codes sonores.

ASI Statuts	Codes sonores
ASI défectueux, variateur arrêté. Toutes les fonctions inhibées	Bip long et continu
Erreur clavier de commande	Bip long et continu
ASI défectueux, les charges continuent à être alimentées par l'inverter ou Bypass	Un seul bip toutes les deux secondes
En mode batteries	Un seul bip toutes les secondes
Batteries faibles	Bips rapides et courts (bips successifs)
Port RS-232	2 bips rapides et courts
Mode service correct	1 bip rapide et court

Schéma Bloc de l'ASI

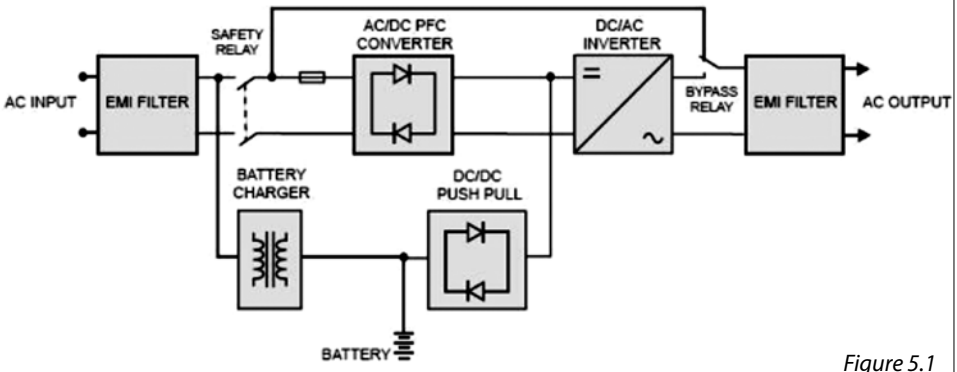


Figure 5.1

Figure 5.1 illustre la véritable On-line double conversion du système ASI. Les principaux modules sont constitués de :

1) Un AC-to-DC convertisseur de puissance (redresseur) avec PFC circuit de commande
2) Un DC-to-AC inverter haute fréquence
3) Un chargeur batteries
4) Batteries sans entretien
5) Un contrôleur de la conversions DC/DC
6) Un bypass statique
7) Entrée et sortie filtres EMI

Le tableau ci-dessous résume le fonctionnement de l'ASI sous différentes puissances et conditions des batteries.

Conditions Secteur	Mode de fonctionnement ASI	Voyants LEDs
Normal	Environ 5 secondes aprés la mise en marche de l'ASI, les LED sur le panneau clignotent et les ventilateurs commencent à fonctionner. Appuyez sur le bouton ON (I) pendant 5 secondes. L'ASI démarre normalement.	~ voyant LED allumé $\square_1$ voyant LED allumé $\square_2$ voyant LED allumé LOAD voyant LED allumé
Anormal (sous- tension/ surtension/absen-ce de tension)	Les redresseur et chargeur s'arrêtent. La batterie se décharge via le convertisseur DC/DC. Les Charges continuent à s'alimenter à partir de l'onduleur. Le buzzer émet un bip d'alarme.l'ASI est maintenant en mode batterie.	~ voyant LED éteint voyant LED allumé
Anormal ou absent, ou batterie faible	Le redresseur et chargeur s'arrêtent. La batterie se décharge via le convertisseur DC/DC. Le buzzer émet un bip d'alarme rapide, indiquant la faible puissance de la batterie et que l'onduleur peut cesser de fournir rapidement.	~ voyant LED éteint voyant LED allumé ⚠ voyant LED allumé

Fonctionnement en secteur Normal

Le mode de fonctionnement de l'onduleur dans des conditions normales d'utilisation est illustré comme suit :

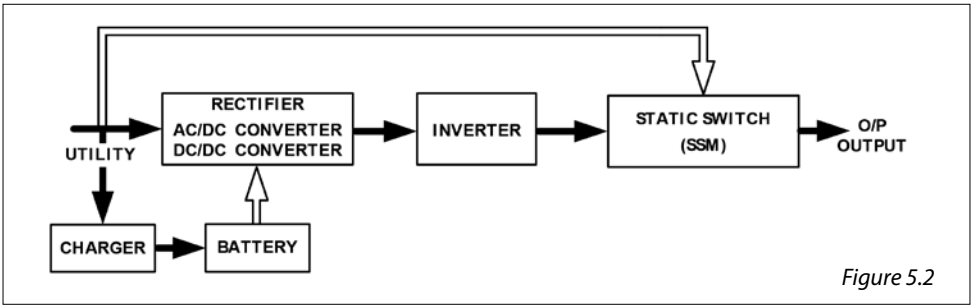


Figure 5.2

Lorsque l'utilisation est normale, la source de courant alternatif est redressée en courant continu et introduit dans le chargeur pour recharger les batteries et partiellement introduit dans l'onduleur. L'onduleur transforme le courant continu en alternatif pour fournir de l'énergie à la charge connectée. Les voyants ~ , $\square_1$, $\square_2$ aT LOAD LEDs s'allument.

Fonctionnement en cas de problème secteur

Le mode de fonctionnement de l'onduleur dans des conditions anormales d'utilisation est illustré comme suit :

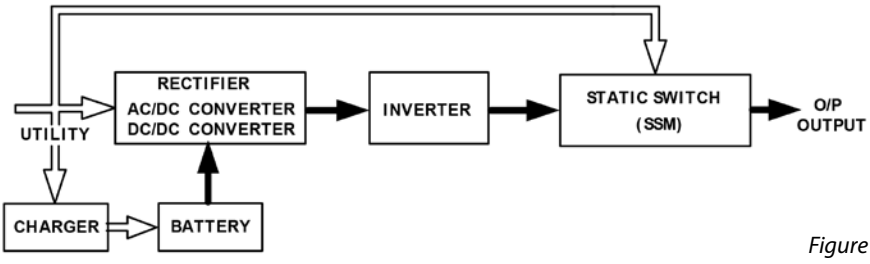


Figure 5.3

1. Lorsque le réseau présente une anomalie, l'onduleur dirige l'énergie de la batterie automatiquement vers l'inverseur sans délai et éteint le chargeur ainsi que le convertisseur AC / DC. Ensuite, il renvoie le courant en continu-alternatif pour fournir l'électricité à la charge de sortie connectée sans interruption. Le voyant LED s'allumera.
2. Lorsque le réseau revient à la normale, l'ASI se mettra en route sur le convertisseur AC/DC, éteint le convertisseur DC/DC, et active le chargeur. L'onduleur revient à l'état représenté sur la figure 5.2
3. Lors d'une panne, l'onduleur fonctionnera comme indique Figure 5.3. Lorsque les batteries sont faiblement chargées, le bipeur sonnera en continu jusqu'à ce qu'elles soient complètement déchargées. La protection batterie faible de l'onduleur permet l'arrêt de l'alimentation à un niveau déterminé pour éviter la vidange des batteries.
4. L'onduleur redémarrera automatiquement lorsque le réseau sera de nouveau disponible, comme indique Figure 5.2.

Condition de surcharge

Le mode de fonctionnement de l'onduleur en cas de surcharge est illustré comme suit :

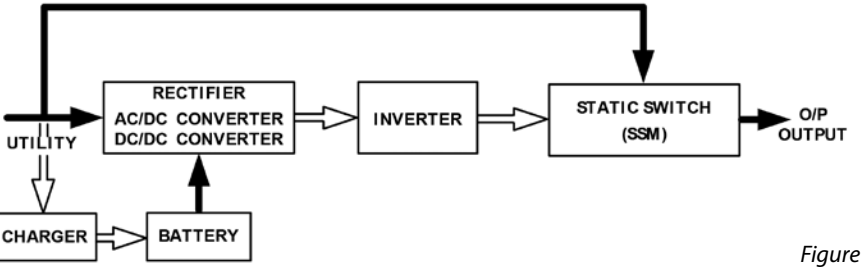
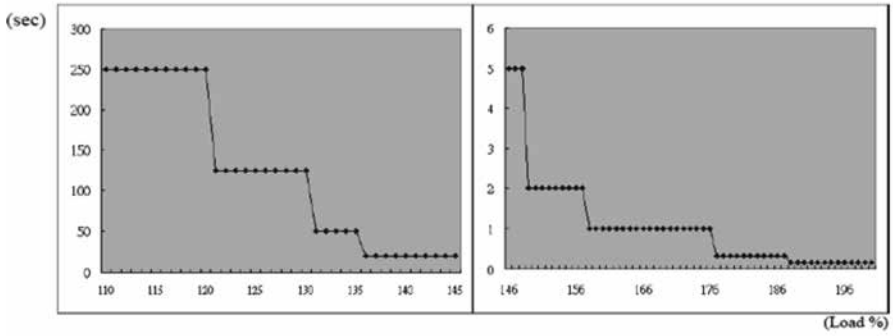


Figure 5.4

1. En règle générale, l'électronique moderne et le matériel informatique génèrent de forts courants d'appel lors de l'allumage. Les courants d'appel varient selon les appareils, parfois jusqu'à six fois la capacité nominale, d'autres fois négligeable. Pour éviter de graves dommages à l'onduleur causés par l'irruption produite par les charges, il est équipé d'une protection électronique contre les surcharges de l'équipement standard. Si l'onduleur est chargé à plus de 150% de sa capacité, l'appareil passe en mode de dérivation jusqu'à ce que la charge soit inférieure à 105%. Ensuite, celui -ci repasse en mode onduleur automatiquement.
2. Le Bypass est également équipé d'une protection contre les surcharges.
   Sa capacité de surcharge est illustrée par les graphiques et le tableau ci-dessous



Load (%)	110~120	121~130	131~135	136~145	146~148	149~157	158~176	177~187	188<
Delay Time (Sec)	250	125	50	20	5	2	1	0.32	0.16

L'onduleur est en panne

Cas d'un court circuit en sortie :

Si la charge de sortie est court-circuitée pendant l'alimentation par l'onduleur, l'onduleur s'arrête automatiquement et le variateur coupe l'alimentation aux charges. Le voyant de défaut s'allume, et le buzzer émettra un bip continu.

L'onduleur ne redémarrera pas tant que la cause du court-circuit ne sera pas éliminée. L'onduleur devra être redémarré manuellement. (Reportez-vous à la section. Démarrage en Mode Normal AC.)

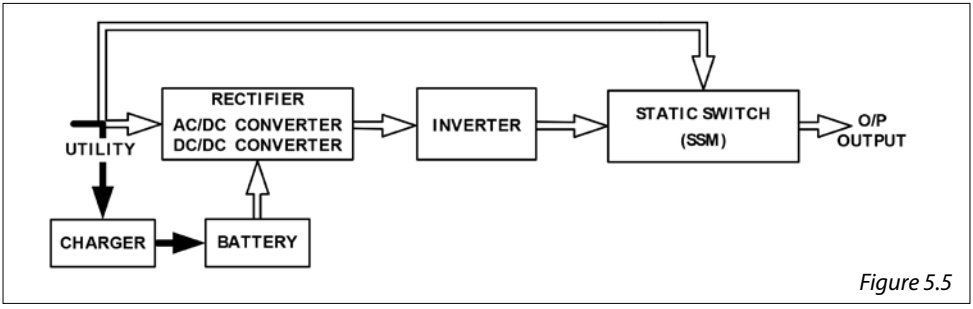


Figure 5.5

Surchauffe de l'onduleur

Si l'ASI surchauffe en condition d'alimentation secteur normal, il passe en mode bypass. Il retourne en mode onduleur lorsque celle-ci est éliminée. En cas de surchauffe, lorsque le réseau présente des anomalies, le buzzer émet un bip continu, le voyant ⚠ de défaut s'allume et l'onduleur coupe l'alimentation aux charges.

Courant ou tension de sortie hors tolérance

Si l'ASI délivre une surintensité ou une surtension/sous-tension, il est en panne. Pour protéger la charge, l'onduleur passe en bypass et les voyants Secteur ~, Bypass ~, et Défaut ⚠ s'allument.

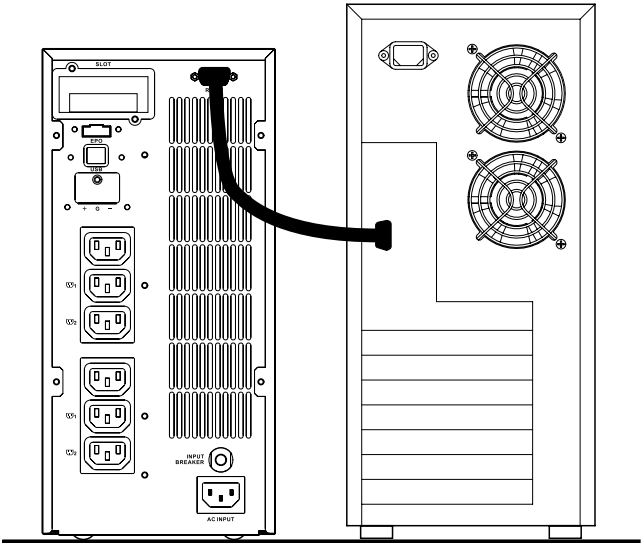
Si ces 2 défauts interviennent pendant une anomalie réseau, l'ASI arrête d'alimenter les prises de sorties, et le voyant Défaut ⚠ LED s'éteint.

7 Logiciel

Vérifier la disponibilité et télécharger le logiciel de l'onduleur depuis le site web www.ups.legrand.com. Ce logiciel peut être utilisé pour les fonctions suivantes:
- Arrêt automatique de l'ordinateur local connecté a l'onduleur par RS232
- Lecture des paramètres de l'onduleur

Connexion

Branchez le câble d'interface RS232 entre le port situé à l'arrière de l'onduleur et le port d'interface de l'ordinateur.



8 Dépannages

En cas de dysfonctionnement de l'onduleur, vérifiez que tous les câbles sont correctement branchés. Ensuite, cherchez dans le tableau ci-dessous la panne observée et la solution proposée.
Si le problème persiste, veuillez contactez l' assistance technique pour de l'aide.

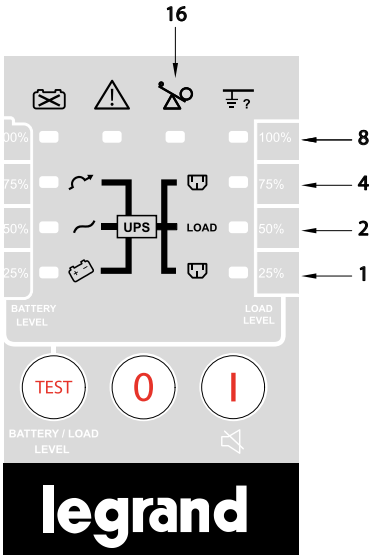
Situations	A vérifier	Solution
Voyant Défaut ⚠ Lire le code erreur (voir page suivante) affiché par la combinaison des LED et vérifier les défauts comme suit :	1. Er05,Er24	1. Vérifier la connexion correcte de la batterie. Mesurer la tension de la batterie afin de s'assurer que celles-ci sont chargées et en bon état. Rechargez-les pendant 8 heures si nécessaire. Simuler une panne d'alimentation secteur pour vérifier que l'onduleur est en mesure de fournir des secours DC. Sinon consulter votre revendeur Legrand local immédiatement.
	2. Surcharge	2. Débranchez les charges non-critiques de la sortie de l'onduleur jusqu'à ce que la surcharge cesse. Contrôlez qu'il n'y ait pas de court-circuit entre les câbles en raison de l'isolation des câbles brisés. Remplacez ces derniers si nécessaire.
	3. Er11 (ASI surchauffe)	3. Enlevez tous les objets obstruant les bouches d'aération. Vérifiez que les ventilateurs de refroidissement fonctionnent correctement. Consultez votre revendeur Legrand local
	4. Câblage/ Défaut à la terre	4. Vérifiez si le "L" et "N" de la source électrique AC ont été câblés correctement ou si la ttension neutre - terre dépasse les limites.
	5. Er14 (ventilateurs hors d'usage)	5. Vérifiez que les ventilateurs fonctionnent correctement. Ne tentez pas de les remplacer vous-même.
	6. Autres codes erreurs	6. consultez votre revendeur Legrand local.
L'ASI ne parvient pas à fournir une batterie de secours ou son temps d'autonomie est plus court que la performance prévue		Si le temps de sauvegarde n'est toujours pas satisfaisant après 8 heures de charge, contactez votre revendeur Legrand local pour le remplacement de la batterie.

Situations	A vérifier	Solution
ASI normal mais il n'y a pas de sortie à la charge.	Vérifiez que tous les cordons d'alimentation sont correctement connectés	Si le problème persiste, consultez votre revendeur Legrand local pour obtenir une assistance technique.
L'ASI passe sur batteries et revient sur secteur quand une charge est connectée et n'arrête pas de faire le transfert.	1. Une bande d'alimentation est connectée à l'onduleur. Voir si le cordon est défectueux.	1. Ne pas utiliser la bande de puissance. 2. Remplacer le cordon d'alimentation.
Bruits ou odeurs étranges		Arrêtez immédiatement l'ensemble du système. Coupez l'alimentation de l'onduleur et contactez votre revendeur Legrand Local.
L'ASI est incapable de fournir une alimentation de secours.		Vérifiez que les connecteurs de la batterie sont bien connectés (attention les batteries sont sous tension). Laissez les batteries se recharger si elles sont faibles. Si le problème persiste après la recharge, votre revendeur Legrand local pour obtenir une assistance technique et la fourniture de batteries neuves.

Codes erreurs

Lorsque le voyant défaut ⚠ est allumé, appuyez brièvement sur le bouton ON ⏻ pour vérifier le code d'erreur. Les codes erreurs 1, 2, 4, 8, et 16 sont représentés par les 4 barres LEDs 25%, 50%, 75%, et 100%, et le voyant surcharge.

Chaque LED représente un nombre comme montré dans l'image ci-dessous. Par exemple, les voyants 25%, 50%, et 100% sont allumés. Le code erreur est donc 8 + 2 + 1 = 11, ou Er11, ce qui indique que l'onduleur est en surchauffe.



Code	Signification
Er05	Batteries faibles ou défectueuses
Er06	Sortie en court-circuit
Er07	Mode EPO
Er11	ASI en surchauffe
Er12	Surcharge
Er24	Utilitaire faible (< 160 V) ou batteries déconnectées
Er28	Surcharge Bypass

9 Caractéristiques techniques

MODEL	ITEM		3 101 54 3 101 55	3 101 56 3 101 57	3 101 58 3 101 59
Capacity	VA		1000 VA	2000 VA	3000 VA
	Facteur de puissance		Plage de tension d'entrée 210~240Vac PF=0.9(900/1800/2700W) Plage de tension d'entrée 185~260Vac PF=0.8(800/1600/2400W) Plage de tension d'entrée 160~300Vac PF=0.7(700/1400/2100W)		
Entree	Tension		110/140/160-300 VAC (Based on load percentage 0-25% / 25-50% / 50-100%)		
	Fréquence		45-65 Hz		
	Phase		Monophasée		
	Facteur de puissance		0.98 (avec charge linéaire complète)		
	Entrée générateur		Soutenue		
	Connexion entrée		10 A, IEC 320-C14		16A, IEC 320-C20
Sortie	Tension		230 V		
	Régulateur de tension		± 1% jusqu'à ce que l'alerte de batterie faible		
	Fréquence (Gamme synchronisée)		3 Hz or 1 Hz (sélectionnable)		
	Fréquence (Mode Batterie)		50/60 Hz ±0.1% unless synchronized to line		
	Facteur de crête		3:1		
	Distorsion de sortie		< 3% at full linear load < 7% at full non-linear load		
	Type onde de sortie		Pure sine wave		
	Prises de sorties	Version A	3 x IEC 320-C13 (310154)	6 x IEC 320-C13 (310156)	6 x IEC 320-C13 (310158)
		Version B	3 x IEC 320-C13 + 1 FR (310155)	3x IEC 320-C13 + 2FR (310157)	6 x IEC 320-C13 + 2 FR (310159)

9 Caractéristiques techniques

MODEL	ITEM		3 101 54 3 101 55	3 101 56 3 101 57	3 101 58 3 101 59
Sortie	Capacité de surcharge	Mode On line	<105% continu 106-120% pendant 30 sec 121-150% pendant 30 sec >150% transféré immédiatement sur bypass. Bip alarme continu		
		Mode Batterie	<105% continu 106-120% pendant 30 secondes 121-150% pendant 10 secondes >150% arrêt immédiat Bip alarme continu		
		Bypass mode	<105% continu 106-120% pendant 250 secondes 121-130% pendant 125 secondes 131-135% pendant 50 secondes 136-145% pendant 20 secondes Bip alarme continu		
Efficacite’	Mode linéaire		90%		
	Mode Batterie		85%		
	Mode ECO		96%		
Batterie	Nombre de batteries		12 V/7.2 Ah Scellées, anti-déversement, sans entretien, au plomb acide		
	Type de Batterie		2	4	6
	Tension batterie		24 VDC	48 VDC	72 VDC
	Temps de sauvegarde (demi charge)	PF=0.7	> 8 min	>9 min	> 10 min

MODEL	ITEM	3 101 54 3 101 55	3 101 56 3 101 57	3 101 58 3 101 59
Batterie	Temps de recharge (à 90%)	3hr		
Démarrage DC		Oui		
Auto diagnostique		Par action sur le bouton du panneau ou par contrôle logiciel		
Panneau avant	LED	Niveau de charge/Batterie Niveau/ Batterie Mode/ Normal Mode/Bypass Mode/ Auto-Test/ Faible/Batterie défectueuse/Défaut câblage/ Défaut/ Surcharge		
	Bouton	ON (Alarme Silence)/ OFF (Test/Bouton Niveau)		
Alarme sonore	Mode Batterie	Sonne une fois toutes les 1.5 seconds		
	Batterie basse	Sonne une fois toutes les 0.2 seconds		
	Surcharge	Sonne une fois toutes les 3 seconds		
	Alarme Normale	Sonne une fois toutes les 3 seconds		
	Défaut	Ton continu		
Protection	Court circuit	Mode Bypass : Fusible Mode Normal : Disjoncteur de sortie / Circuit électronique Mode Batterie : Disjoncteur de sortie / Circuit électronique		
	Batterie	ABDM (gestion intelligente de la batterie)		
	EPO	ASI shuts down immediately.		
	Sur température	Mode Normal :Transfert en Mode Bypass Mode Batterie : Arrêt immédiat de l'ASI		

9 Caractéristiques techniques

MODEL	ITEM	3 101 54 3 101 55	3 101 56 3 101 57	3 101 58 3 101 59
Colisage	Dimensions (Hxlxp en mm)	236 × 144 × 367	322 x 151 x444	322 × 189 × 444
	Poids (Kg)	10kg	16.5kg	22.5kg
Environnement	Température de fonctionnement	0-40°C		
	Nuisance sonore	< 50 dBA		
	Taux humidité	0-90% (sans condensation)		
Interface	Type interface	RS-232 , EPO		
	Slots	Dry contact, SNMP Card		
Autres fonctions		Static Bypass		
		Test de batterie périodique		
Standards et Certifications	Sécurité	EN 62040-1-1		
	EMC	EN 62040-2		
	Marque	CE		

Index

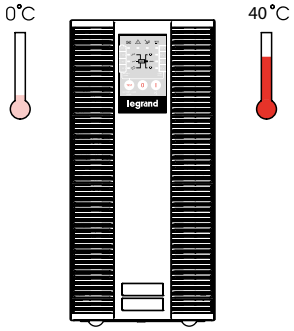
1 Introduction 26
2 Condition of use 26
3 LED Panel 28
4 Rear Panel 30
5 Installation 31
6 Functions and Signal 34
7 UPS software 39
8 Possible malfunctioning 40
9 Technical features 43

1 Introduction

The Keor LP is an Uninterruptible Power Supply (UPS) designed for home, commercial and industrial application. This manual contains information for users of the Keor LP 1,2,3 kVA models. You are advised to read carefully this handbook and the safety instruction sheet included in the packaging before installing your uninterruptible power supply, meticulously following the instructions given herein. In case of problems with the UPS, please read this manual before contacting the technical support;
Please download the latest version of the manual from the website: www.ups.legrand.com

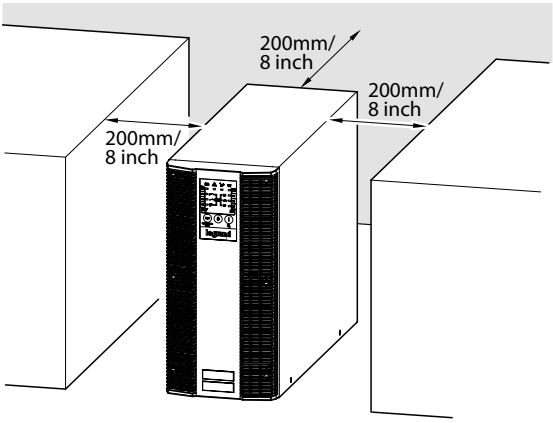
2 Condition of use

- The UPS has been designed to supply data processing equipment; The load applied must not exceed the one indicated on the rear label of your UPS.
  Ensure that the input voltage of the UPS matches the utility supply voltage. Use a certified input power cable with the correct plugs and sockets for the system voltage.
- The ON/OFF button of your UPS does not electrically isolate the internal parts. To isolate your UPS unplug it from the mains power socket.
- Do not open the UPS container since there may be parts inside with dangerously high voltage even when the mains plug is disconnected; there are no parts inside that the user can repair.
- The front control panel is provided for manual operations; Do not press on the panel with sharp or pointed objects.
- The UPS Keor LP has been designed to work in closed, clean rooms where there are no inflammable liquids or corrosive substances and where it is not too damp.
- Do not place near equipments that generate strong electro-magnetic fields and/or near equipments that are sensible to electro-magnetic fields. (engines, floppy disks, speakers, adapters, monitors, video, etc...)
- Do not pour any liquid on the UPS or inside the UPS.
- Do not place the UPS in humid environment or near liquid, such as water, chemical solution…
- Do not expose the UPS to the direct sunlight or any heat sources.
  Ensure that the installation site is free from excessive dust and the ambient temperature and humidity are within the specified limits.



Do not place the UPS in a dusty or corrosive environment or near any flammable objects.
This UPS is not designed for outdoor use.

- Keep the ventilation slits clean to dissipate the heat of the UPS.
  To prevent overheating of the UPS keep all ventilation openings free from obstruction, and do not place anything on top of the UPS. Keep the UPS rear panel 20 cm away from the wall or other obstructions



- Use grounded power cable to connect the UPS to the mains supply.

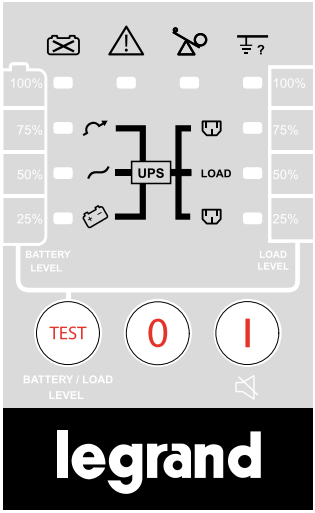
This UPS is equipped with an EMI filter. To prevent potential leakage current hazards ensure that the AC mains supply is securely grounded.

- Install the UPS close to the mains socket that supply it.The socket must be easily accessible.
- Do not plug laser printers into the UPS because of their high start-up current.
- Do not plug house electric equipments, such as hair dryer, air conditioner, and refrigerator into the UPS outlets.

- Always switch off the UPS and disconnect the batteries when relocating the UPS. Be aware that, even when disconnected, charged batteries present a possible electric shock hazard.
- The UPS should be recharged every 2-3 months if unused. When installed and being used the batteries will be automatically recharged

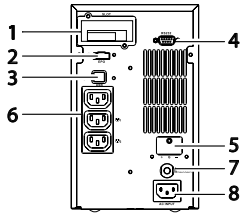
Storage

If the UPS is unused for an extended period of time it must be stored in a moderate climate.
The batteries should be charged for 12 hours every three months by connecting the UPS to the utility supply and switching on the input breaker located on the UPS rear panel. Repeat this procedure every two months if the storage ambient temperature is above 25°C.

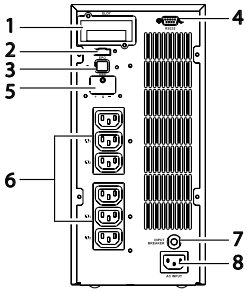


Control Key	Symbol	Description
ON	I	a. UPS Power-On Switch (Press and hold until the buzzer beeps.) b. Alarm silence c. Error Code Display Mode After an alarm, press to mute the alarm buzzer and show an Error Code. (Do not hold for > 1 second.)
OFF	0	UPS Power-Off Switch (Press and hold until the buzzer beeps.)
Self-Test	TEST BATTERY / LOAD LEVEL	a. Commands the UPS to perform self-testing (Press and hold until the buzzer beeps.) b. Battery/Load Test Mode (Do not hold for > 1 second.)
Manual Bypass	I + TEST BATTERY / LOAD LEVEL	Press the "ON" key and "Self-Test" key simultaneously for three seconds to transfer from "Inverter to Bypass" (The bypass LED will continuously blink and the buzzer will beep intermittently.) or "Bypass to Inverter" when the UPS is in on-line mode and the Bypass Voltage is Normal.

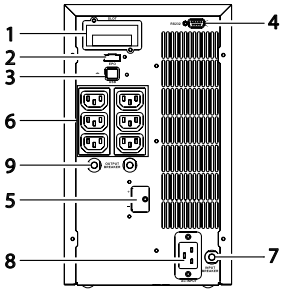
LED Indicator	Symbol	Description
Normal Mode LED		1. Steadily on indicates normal utility voltage. Blinking indicates insufficient utility voltage for the full load. Off indicates abnormal utility voltage. 2. In Battery/Load Test Mode indicates battery capacity is 50%.
Battery Mode LED		1. Indicates load supplied by battery power. 2. In Battery/Load Test Mode indicates battery capacity is 25%.
Bypass Mode LED		1. Indicates load supplied by bypass. 2. In Battery/Load Test Mode indicates battery capacity is 75%.
Battery Bad/Weak LED		1. Indicates low battery power or faulty battery bank. 2. In Battery/Load Test Mode indicates battery capacity is 100%.
Fault LED		1. Steadily on indicates fault or abnormal condition. 2. Blinking indicates LED Panel in Error Code Function Mode.
Overload LED		1. Indicates UPS is overloaded. 2. In Error Code Mode indicates Error Code 16.
Site wiring fault LED		1. Indicates live and neutral lines are connected wrongly or high neutral-ground voltage. 2. In Battery/Load Test Mode indicates load capacity is 100%. 3. In Error Code Mode indicates Error Code 8.
Outlet1 LED		1. Indicates UPS Outlets 1 are enabled and ready to supply loads. (This function is optional.) 2. In Battery/Load Test Modeindicates load capacity is 75%. 3. In Error Code Mode indicates Error Code 4.
Load LED	LOAD	1. Indicates UPS outlets are enabled and ready to supply loads. 2. In Battery/Load Test Mode indicates load capacity is 50%. 3. In Error Code Mode indicates Error Code 2.
Outlet2 LED		1. Indicates UPS Outlets 2 are enabled and ready to supply loads. (This function is optional.) 2. In Battery/Load Test Mode indicates load capacity is 25%. 3. In Error Code Mode indicates Error Code 1.



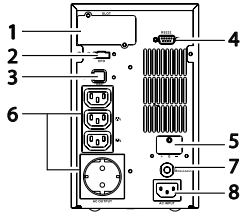
3 101 54



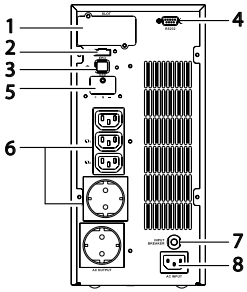
3 101 56



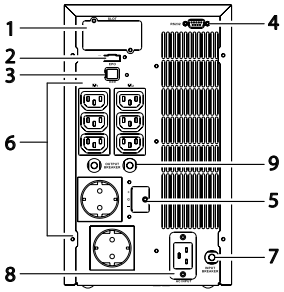
3 101 58



3 101 55



3 101 57



3 101 59

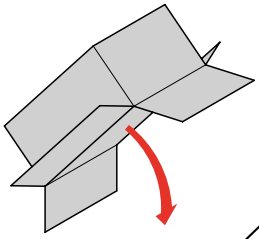
1. Slot for optional communication cards
2. Emergency Power Off (EPO) dry contact signal inputs
3. NA
4. RS-232 port
5. External battery connector
6. AC outlets
7. Utility input circuit breaker
8. AC power connection socket
9. Output circuit breaker for two outlets

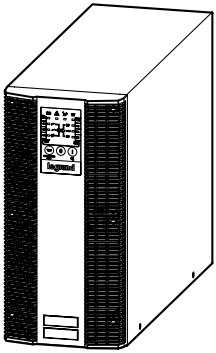
5 Installation

Unpacking

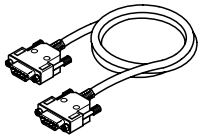
Inspect the UPS upon receipt

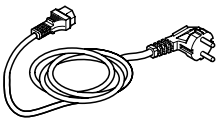
After removing the packing foam please be careful handling the UPS while it is still in the plastic bag and check for the following standard package contents :



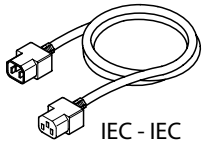


http://ups.legrand.com/biblioteca/





1000/2000VA: Schucko/ French -- IEC 320-C14
3000VA: Schucko/ French – IEC 320-C20

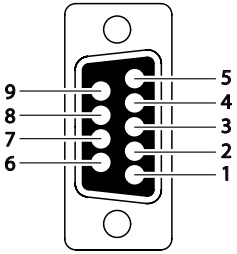


IEC - IEC
2000/3000 VA (2)
1000 VA (1)

EN

The following main connections are available on the rear of the uninterruptible power supply :
- Output sockets (6) and input connector (8).
- Socket for connecting computer serial interface RS232 (9 female pins) [4]: required when using the diagnostic and shutdown management software.
- Presetting for the connection of additional batteries [5].

True RS-232
Pin Assignments:



Baud Rate	2400 bps
Data Length	8 bits
Stop Bit	1
Parity	None

Pin 3: RS-232 Rx
Pin 2: RS-232 Tx
Pin 5: Ground

EPO
Pin Assignments:

1	2

1 = REPO+
2 = Ground

To enable the EPO function short pins 1 and 2.

Proceed to the installation as follows :

Please read the condition of use contained in this manual before installing the UPS.

Start

Normal AC mode

1. Before commencing ensure that the grounding is connected properly.
2. Ensure that the utility voltage matches the input voltage window of the UPS.
3. Connect the UPS main power cord into the utility AC power source receptacle, that has to be placed near the UPS and easily accessible.
4. Switch on the AC power source. All of the LEDs on the front panel display will flash once after five seconds. At the same time, the fan at the front of the UPS will start operating.

5. Press and hold the ON button (I) for approximately one second to start the UPS. The buzzer will beep and the LED indicators ~, 1, 2 and LOAD will shine after 1-5 seconds. The start-up procedure is now completed, and the UPS outlets are ready to supply power to the load.
6. It is advisable to perform a battery mode test before connecting the loads to the UPS to ensure that the batteries are working properly. To do this, switch off the AC power source when the UPS is on. The LED on the front panel display will turn off, the LED will shine, and the buzzer will pulsate, indicating that the UPS is in Battery Mode. Connect a non-critical load to the UPS outlets to confirm that the batteries are supplying power. Repeat the test by switching on and off the AC power source to ensure that the UPS is functioning properly.

Self Testing in AC Mode
After the UPS has been successfully started in AC mode, press and hold the Self-Test button (TEST) for five seconds until the buzzer beeps. The LED will shine to indicate that the self-test is in progress. When the self-test is completed the UPS will return to AC mode. If there were no faults or abnormal conditions then the ⚠ and LEDs will turn off.

Note: the main function of self testing is to run a discharge test on the batteries.

Battery mode (Cold Start)

This UPS can be switched on without the presence of an AC power source.

Press and hold the ON button (I) until the buzzer beeps. Release and then within the next 10 seconds press and hold the same button a second time. The UPS will perform its start-up procedure. The LEDs , 1, 2 and LOAD will shine after 1-5 seconds, and the buzzer will pulsate to indicate successful power-on.

Note: Ensure that the UPS batteries are pre-charged for at least four hours by simply connecting the AC power cord to the utility receptacle.

Shutdown

AC mode

Press and hold the OFF button (0) for five seconds until the buzzer beeps. The UPS will cut the power supply to the outlets. The ventilating fans will continue to operate. Switch off the AC power source. The ventilating fans will stop. The UPS is now completely shut down.

DC mode

Press and hold the OFF button (0) for five seconds until the buzzer beeps. The UPS will cut the power supply to the outlets. The LEDs will turn off, and the ventilating fans will stop after ten seconds and the ±BUS discharge is below 42 V. The UPS is now completely shut down.

Beep Codes

The following table contains common UPS statuses with their beep codes.

UPS Status	Beep Code
UPS faulty, Inverter shut down. All functions inhibited.	Long Continuous Beep
Control keypad error	Long Continuous Beep
UPS faulty, loads continue to be supplied via Inverter or Bypass.	Single beep every two seconds
In battery mode	Single beep once per second
Battery low	Quick and short successive beeps
Confirm RS-232 port receiving	Two quick and short beeps
Service mode okay	One quick and short beep

UPS System Block Diagram

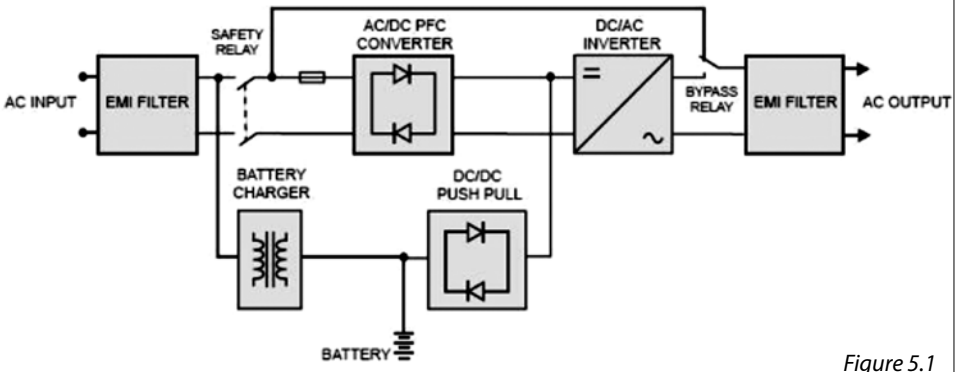


Figure 5.1

Figure 5.1 illustrates the True On-Line Double Conversion architecture of the UPS system. The major modules consist of:

1) AC-to-DC power converter (rectifier) with PFC control circuit
2) DC-to-AC high frequency inverter
3) Smart battery charger
4) Bank of stationary, maintenance-free batteries
5) DC-to-DC push/pull converter control circuit
6) Static bypass loop
7) Input and output EMI filters

The table below provides a summary of the UPS operating modes under various utility AC power source and battery conditions.

Utility Condition	UPS Operating Mode	LEDs
Normal	Working power starts after approximately 5 seconds, LEDs on the panel will blink and fans will start. Press the ON button (I) for 1-5 seconds. The UPS starts up normally.	~ LED ON $\square_1$ LED ON $\square_2$ LED ON LOAD LED ON
Abnormal (under or over voltage or absent)	Rectifier and charger stop operating. Battery discharges via DC-DC boost circuit and supplies Inverter. Loads continue to receive supply from Inverter. Alarm buzzer beeps. UPS now in **battery mode.**	~ LED OFF LED ON
Utility abnormal or absent, and battery voltage low	Rectifier and charger stop operating. Battery discharges via DC-DC boost circuit and supplies Inverter. Alarm buzzer beeps quickly, indicating battery power low and Inverter may stop supplying soon.	~ LED OFF LED ON ⚠ LED ON

When Utility is Normal

The operating mode of the UPS under normal utility conditions is illustrated as follows.

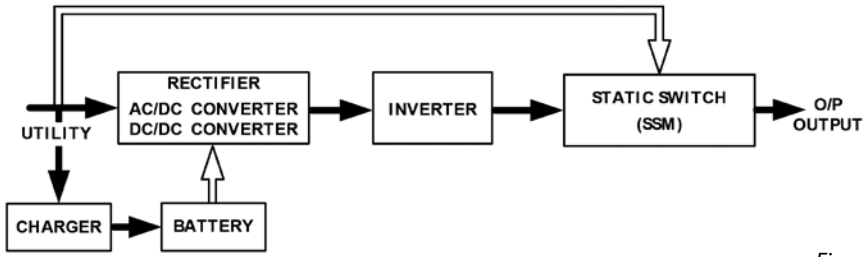


Figure 5.2

When the utility is normal the AC source is rectified to DC and fed into the charger to charge the batteries and partially fed into the inverter. The inverter reverts the DC to a cleaned and pure AC to supply energy to the load connected. The LEDs ~ , $\square_1$, $\square_2$ and LOAD will shine.

When Utility is Abnormal or Absent

The operating mode of the UPS under abnormal utility conditions is illustrated as follows.

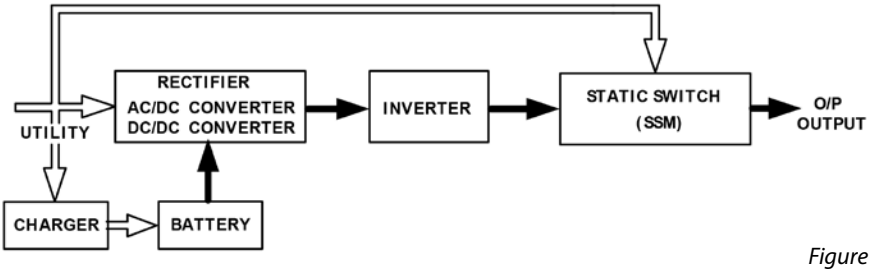


Figure 5.3

1. When the utility is abnormal the UPS will direct the battery energy automatically to the Inverter without delay and turn off the charger and AC/DC converter. The inverter reverts DC to AC to supply energy to the output load connected without interruption. The LED will shine.
2. When the utility returns to normal the UPS will turn on the AC/DC converter, turn off the DC/DC converter, and switch the charger to charging mode. This is the same operating mode as in Figure 5.2.
3. During a utility outage the UPS will work as illustrated in Figure 5.3. When the batteries are low the buzzer will beep continuously until the batteries are completely cut off. The low-battery protection of the UPS will cut off the battery supply at a preset threshold to avoid over-draining the batteries.
4. The UPS will restart automatically when the utility is available, with the same status as in Figure 5.2.

Overload Condition

The operating mode of the UPS when overloading occurs is illustrated as follows.

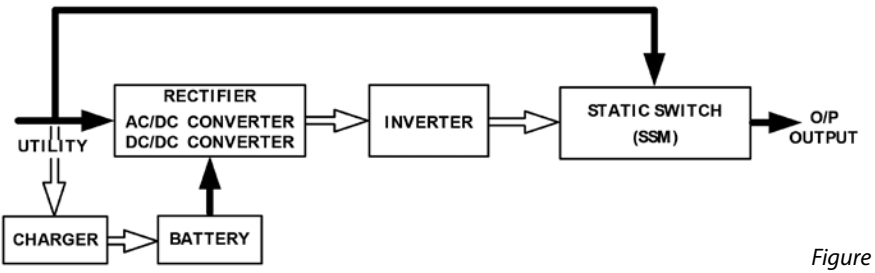
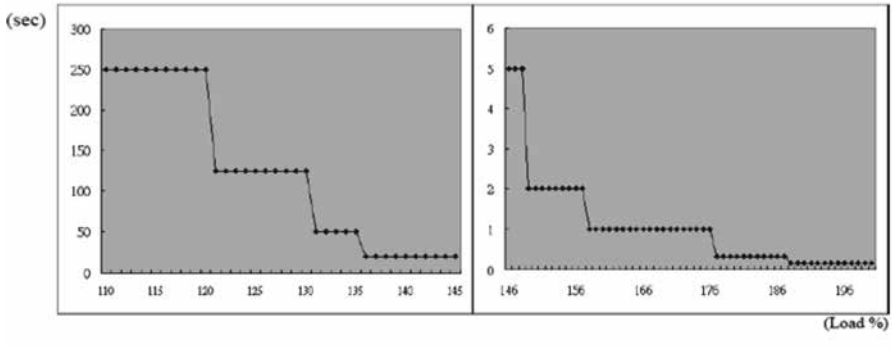


Figure 5.4

1. Generally, modern electronics and IT equipment generate an inrush current when switching on. The amount of inrush current varies from equipment to equipment, sometimes as high as six times rated capacity, other times negligible. To prevent severe damage to its inverter caused by the inrush produced by the loads, the UPS is equipped with an electronic overload-protection feature as standard. If the UPS is loaded over 150% of capacity it will switch into bypass mode until the load is less than 105%. Then the UPS will switch back to Inverter mode automatically.
2. The UPS Bypass loop is also equipped with overload protection. Its overload capacity is illustrated by the graphs and table below.



Load (%)	110~120	121~130	131~135	136~145	146~148	149~157	158~176	177~187	188<
Delay Time (Sec)	250	125	50	20	5	2	1	0.32	0.16

Inverter Failure

Output load short circuit when supplied via inverter

If the output load is short-circuited while supplied via inverter, the UPS will shut down the inverter automatically and cut the supply to the loads. The Fault LED will shine, and the buzzer will beep continuously. The UPS will not switch on automatically after the short-circuit condition is eliminated. The UPS must be restarted manually. (Refer to section 'Start Up in Normal AC Mode'.)

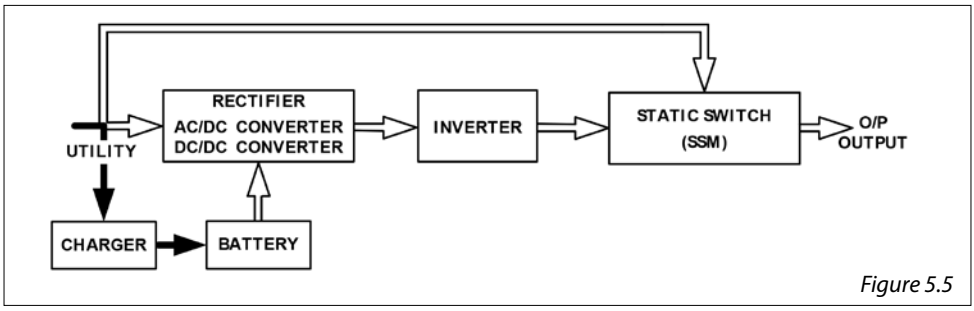


Figure 5.5

Overheating

If the UPS overheats when the utility is normal it will switch into bypass mode. The UPS will switch back to inverter mode when the overheating is eliminated. If overheating occurs when the utility is abnormal the buzzer will beep continuously and the Fault ⚠ will shine. The UPS will cut off supply to the loads.

Inverter Current or Voltage Out of Tolerance

If the UPS inverter delivers over-current or out-of-tolerance voltage to its outlets then the UPS is out of order. The UPS will switch into bypass mode when the utility is normal. The Utility ~ LED, Bypass ~ LED, and Fault ⚠ LED will shine.

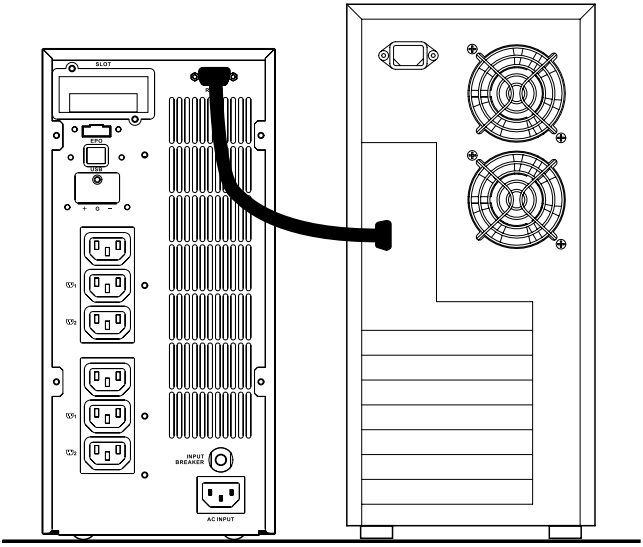
If these two fault conditions occur when the utility is abnormal the UPS will cut off the supply to its outlets, and the Fault ⚠ LED will shine.

7 UPS software

From the website www.ups.legrand.com it is possible to download UPS software.
This software can be used for the following functions:
- Automatic shutdown of the local computer
- UPS parameters reading

Connection

It is possible to to use RS-232 communication
Connect a male RS-232 connector to the UPS communication port.
Connect the female RS-232 connector to the computer.



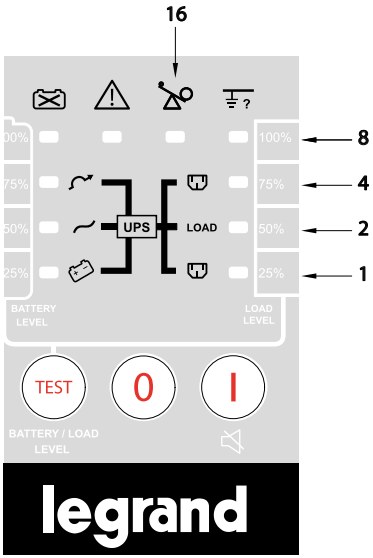
Troubleshooting

Problem	Check Items	Solution
Fault LED **Read the error code* (see next page) displayed by the combination of LEDs, and verify the fault as follows.**	1. Er05,Er24	1. Check for proper battery connection. Measure battery voltage to ensure that batteries are charged and healthy. Recharge batteries for 8 hours if necessary. Simulate utility outage to verify that UPS is able to provide DC backup. Otherwise consult your local dealer right away.
	2. Overload	2. Disconnect some non-critical loads from the UPS output until the overload ceases. Check if there is any short circuit between cables due to broken cable insulation. Replace the cables if necessary.
	3. Er11 (UPS Over Temperature)	3. Remove any objects obstructing the ventilation louvers. Verify that the cooling fans are working properly. Contact your local dealer to replace the fans if necessary.
	4. Site wiring/ Ground fault	4. Check if the "L" and "N" phases of the utility AC source have been wrongly wired or if the Ground-Neutral voltage exceeds the limits.
	5. Er14 (Fans out of order)	5. Verify that the ventilating fans are functioning properly. Do not attempt to replace the fans yourself. Contact your local dealer for replacement.
	6. Other error codes	6. Consult your local dealer for assistance.
UPS fails to provide battery backup or its backup time is shorter than its intended performance.		If the backup time remains unsatisfactory after 8 hours of charging please contact your local dealer for battery replacement.
UPS is normal, but there is no output to the load.	Check that all power cords are properly connected.	If the problem persists consult your local dealer for technical assistance.

Problem	Check Items	Solution
The UPS switches into battery mode and then back into utility mode when a connected device is turned on, or the UPS switches back and forth between battery and utility modes.	1. A power strip is connected to the UPS. See if there is any damage to the utility wall receptacle or if the cord plug is faulty.	1. Do not use the power strip. 2. Replace the wall receptacle/cord plug.
Strange noise or smell		Immediately shut down the whole system. Disconnect the power from the UPS and call for service.
UPS is unable to provide backup power.		Check that the battery connectors are fully engaged. Allow the batteries to recharge if they are weak. If the problem persists after recharging replace the batteries. If the problem still persists consult your local dealer for technical assistance.

Error Codes

When the Fault LED ⚠ is lit press the ON button ⏻ briefly to check the error code.
The error codes 1, 2, 4, 8, and 16 are represented by the four bar LEDs 25%, 50%, 75%, and 100%, and the Overload LED.
Each LED represents a number as shown in the figure below.
For example, if the 25%, 50%, and 100% bar LEDs are lit, the error code is therefore 8 + 2 + 1 = 11, or Er11, which indicates that the UPS is over-temperature.



Code	Meaning
Er05	Battery weak or faulty
Er06	Output short-circuited
Er07	EPO mode
Er11	UPS over-temperature
Er12	Inverter overload
Er24	Utility low (< 160 V) or battery disconnected
Er28	Bypass overload

9 Technical features

MODEL	ITEM		3 101 54 3 101 55	3 101 56 3 101 57	3 101 58 3 101 59
Capacity	VA		1000 VA	2000 VA	3000 VA
	Power Factor		when input voltage is 210~240Vac PF=0.9 (900/1800/2700W) when input voltage is 185~260Vac PF=0.8 (800/1600/2400W) when input voltage is 160~300Vac PF=0.7 (700/1400/2100W)		
Input	Voltage Rating		110/140/160-300 VAC (Based on load percentage 0-25% / 25-50% / 50-100%)		
	Frequency Rating		45-65 Hz		
	Phase		Single phase with ground		
	Power Factor		0.98 (with full linear load)		
	Generator Input		Supported		
	Input Connection		10 A, IEC 320-C14		16A, IEC 320-C20
Output	Voltage		230 V		
	Voltage Regulation		within ±1% until low-battery warning		
	Frequency (Synchronized Range)		3 Hz or 1 Hz (selectable)		
	Frequency (Battery Mode)		50/60 Hz ±0.1% unless synchronized to line		
	Current Crest Ratio		3:1		
	Harmonic Distortion		< 3% at full linear load < 7% at full non-linear load		
	Output Waveform		Pure sine wave		
	Outlets	Version A	3 x IEC 320-C13 (310154)	6 x IEC 320-C13 (310156)	6 x IEC 320-C13 (310158)
		Version B	3 x IEC 320-C13 + 1 FR (310155)	3x IEC 320-C13 + 2FR (310157)	6 x IEC 320-C13 + 2 FR (310159)

MODEL	ITEM		3 101 54 3 101 55	3 101 56 3 101 57	3 101 58 3 101 59
Output	Overload Capacity (tolerance +/-1%)	Line mode	<105% continuous 106-120% for 30 seconds 121-150% for 10 seconds >150% Immediately transfer to bypass. Buzzer continuously alarms.		
		Battery mode	<105% continuous 106-120% for 30 seconds 121-150% for 10 seconds >150% Immediately shuts down. Buzzer continuously alarms.		
		Bypass mode	<105% continuous 106-120% for 250 seconds shuts down 121-130% for 125 seconds shuts down 131-135% for 50 seconds shuts down 136-145% for 20 seconds shuts down Buzzer continuously alarms.		
Efficiency	Line mode		90%		
	Battery mode		85%		
	ECO mode		96%		
Battery	Battery type		12 V/7.2 Ah Sealed, non-spillage, maintenance-free, lead acid		
	Number of batteries		2	4	6
	Rated Battery Voltage		24 VDC	48 VDC	72 VDC
	Backup time (Half Load)	PF=0.7	> 8 min	>9 min	> 10 min

MODEL	ITEM	3 101 54 3 101 55	3 101 56 3 101 57	3 101 58 3 101 59
Battery	Recharge time (to 90%)	3hr		
DC start		Yes		
Self Diagnostics		By panel button or software control		
Front Panel	LED	Load Level/Battery Level/ Battery Mode/ Normal Mode/ Bypass Mode/ Self-Test/ Weak/Bad Battery/Site Wiring Fault/ Fault/ Overload		
	Button	ON (Alarm Silence)/ OFF (Test/Level Button)		
Audible Alarm	Battery Mode	Sounds once every 1.5 seconds		
	Low Battery	Sounds once every 0.2 seconds		
	Overload	Sounds once every 3 seconds		
	Normal alarm	Sounds once every 3 seconds		
	Fault	Continuous tone		
Protection	Short Circuit	Bypass mode : Fuse Normal Mode : Output Breaker/Electronic Circuit Battery Mode : Output Breaker/Electronic Circuit		
	Battery	ABDM		
	EPO	UPS shuts down immediately.		
	Over Temperature	Normal Mode :Transfer to Bypass Mode Battery Mode : UPS shuts down immediately.		

9 Technical features

MODEL	ITEM	3 101 54 3 101 55	3 101 56 3 101 57	3 101 58 3 101 59
Physical	Unit Dimensions (HxWxD in mm)	236 × 144 × 367	322 x 151 x444	322 × 189 × 444
	Weight	10kg	16.5kg	22.5kg
Environmental	Operating Temperature	0-40°C		
	Noise Level	< 50 dBA		
	Relative Humidity	0-90% (without condensation)		
Interface	Interface Type	RS-232 , EPO		
	Slots	Dry contact, SNMP		
Other function		Static Bypass		
		Peroidic Battery test		
Standards and Certifications	Safety	EN 62040-1-1		
	EMC	EN 62040-2		
	Markings	CE		

Indice

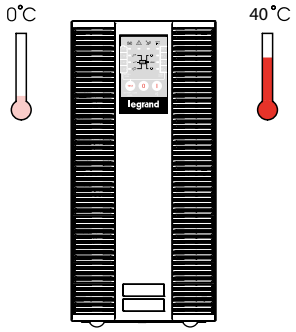
1 Introduzione 48
2 Condizioni di utilizzo 48
3 Pannello LED 50
4 Pannello posteriore 52
5 Installazione 53
6 Funzioni e segnalazioni 56
7 Software 61
8 Risoluzione dei problemi 62
9 Caratteristiche tecniche 65

1 Introduzione

Keor LP è un Gruppo di Continuità (UPS) progettato per applicazioni domestiche, commerciali o industriali. Questo manuale contiene le informazioni riguardanti i modelli UPS Keor LP 1000, 2000,3000 kVA. Prima di procedere all'installazione del gruppo di continuità leggere attentamente le indicazioni riguardanti la sicurezza che si trovano nella confezione e rispettare scrupolosamente le indicazioni riportate nel manuale. In caso di problemi con l'UPS si consiglia di consultare il presente manuale prima di rivolgersi al servizio di assistenza tecnica. Accertatevi di disporre della versione aggiornata del manuale scaricandola dal sito web www.ups.legrand.com.

2 Condizioni di utilizzo

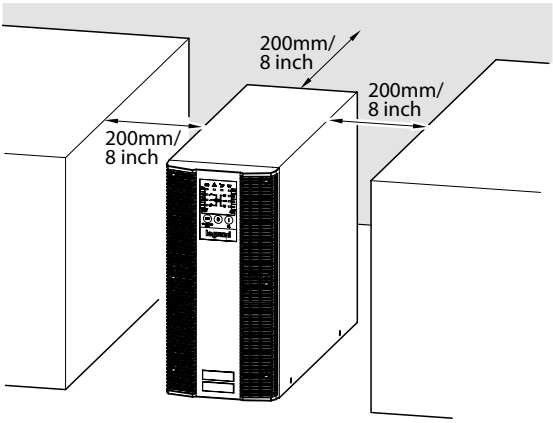
- L'UPS è progettato per alimentare apparecchiature per il trattamento dati ; il carico applicato non deve superare il valore indicato nella targhetta posta nella parte posteriore dell'UPS.
- Accertatevi che la tensione di rete corrisponda perfettamente alla tensione d'ingresso del gruppo di continuità. Utilizzare un cavo di alimentazione d'entrata certificato, spine e prese devono essere idonee alla tensione del sistema.
- Il pulsante ON/OFF dell'UPS non isola elettricamente le parti interne. Per isolare l'UPS, scollegarlo dalla presa di alimentazione della rete principale.
- Non aprire il gruppo di continuità in quanto potrebbe contenere parti sotto tensione pericolosa, anche se la presa della rete è staccata. L'utilizzatore non è autorizzato a sostituire né a riparare nessuna delle parti presenti.
- Il pannello di comando frontale è previsto per effettuare operazioni manuali : non esercitare pressione sul pannello con oggetti appuntiti o taglienti.
- Gli UPS Keor LP sono stati progettati per funzionare in un ambiente chiuso, pulito e in assenza di liquidi o oggetti infiammabili, sostanze corrosive e conduttori contaminanti. Non installare il gruppo di continuità in un ambiente ove sono presenti scintille, fumi o gas.
- Non collocare il gruppo di continuità in prossimità di apparecchiature che generano forti campi elettromagnetici e/o di apparecchiature sensibili a questi ultimi (motori, floppy disk, altoparlanti, trasformatori, monitor, video-terminali, etc.)
- Non versare liquidi sul o all'interno dell'UPS.
- Non collocare il gruppo di continuità in un ambiente umido o nelle immediate vicinanze di liquidi (acqua, soluzione chimica, etc.).
- Evitare di esporre l'UPS in modo diretto alla luce del sole o di posizionarlo nelle immediate vicinanze di una fonte di calore



Umidità relativa (non condensante) 0%~90%

- Assicuratevi che l'ambiente nel quale è installato il gruppo di continuità corrisponda alle caratteristiche di temperatura e di umidità richieste (leggere le specifiche tecniche)
- Mantenere le feritoie d'areazione sempre pulite e non ostruite per permettere la dissipazione del calore interno dell'UPS. Non appoggiate alcun oggetto sul gruppo di continuità.

Il pannello posteriore del gruppo di continuità deve essere ad una distanza di almeno 20 cm dal muro o da altri ostacoli.

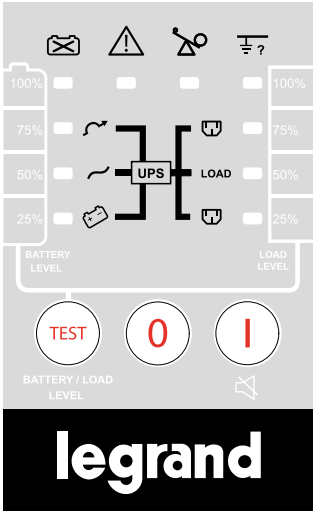


- Collegare l'UPS ad un impianto provvisto di un conduttore di messa a terra.
  Accertatevi che la presa di alimentazione sia correttamente collegata alla terra.
- Accertatevi che il gruppo di continuità sia installato nelle immediate vicinanze della presa di alimentazione e che quest'ultima sia facilmente accessibile.
- Non utilizzare l'UPS per alimentare stampanti laser a causa della loro corrente di spunto elevata.
- Non utilizzare l'UPS per alimentare elettrodomestici quali asciugacapelli, climatizzatori, frigoriferi, etc.
- Spegnere sempre il gruppo di continuità e scollegare le batterie prima di ogni spostamento. Tenere presente che le batterie cariche presentano sempre un possibile rischio di shock elettrico, anche quando sono scollegate.
- Se non utilizzato il gruppo di continuità deve essere ricaricato ogni 2 – 3 mesi.
- Quando il gruppo di continuità è installato ed utilizzato le batterie si ricaricano automaticamente.

Stoccaggio

In caso di inutilizzo per un periodo prolungato il gruppo di continuità deve essere conservato a temperatura moderata.

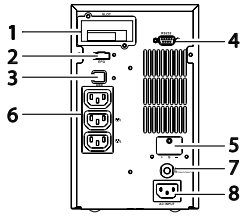
Le batterie devono essere caricate per 12 ore ogni 3 mesi alimentando il gruppo di continuità e chiudendo l'interruttore di ingresso. Ripetere questa procedura ogni 2 mesi se la temperatura ambiente è superiore a 25°C.



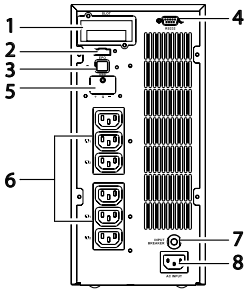
Spie LED	Simbolo	Descrizione
ON	I	a. Pulsante di Messa in funzione. Premere e mantenere premuto fino all'emissione del bip sonoro b. Neutralizzazione allarme c. Funzione di visualizzazione dei codici errore Dopo un allarme, premere per tacitare l'allarme acustico e verificare il codice di errore (Non premere per un tempo > di 1 secondo)
OFF	0	Pulsante di Arresto Premere e mantenere premuto fino all'emissione del bip sonoro.
Test	TEST BATTERY / LOAD LEVEL	a. Procedura di auto-test (Premere e mantenere premuto fino all'emissione di un segnale acustico b. Funzione di test batterie/carico (Non premere per un tempo > di 1 secondo)
Bypass statico (comando manuale)	I + TEST BATTERY / LOAD LEVEL	Premere il tasto «ON» e «Self-Test" contemporaneamente per almeno tre secondi per passare dalla modalità inverter alla modalità Bypass (il LED bypass lampeggia continuamente e l'avvisatore acustico emette un bip intermittente).Ripetere l'operazione per passare dalla modalità Bypass alla modalità inverter (comando da eseguire in condizioni di tensione di bypass normale).

Spie LED	Simbolo	Descrizione
LED Modalità normale		1. Il led acceso fisso indica che la tensione di rete è normale. Se invece lampeggia indica che la tensione di rete è insufficiente per il carico completo. Il led spento indica una tensione di rete anomala. 2. In modalità Test batteria / carico, indica la capacità delle batterie: 50%.
LED Modalità Batteria		1. Indica che il carico è alimentato dalla batteria 2. In modalità Test batteria / carico indica che la capacità della batteria è il 25%.
LED Modalità Bypass		1. Indica che il carico è alimentato da bypass 2. In modalità Test batteria / carico, indica che la capacità della batteria è il 75%
LED Batteria Bassa/ Debole		1. Indica che la batteria è debole o che le batterie sono difettose. 2. In modalità Test batteria / carico, indica che la capacità della batteria è il 100%.
LED Allarme		1. Il led acceso fisso indica un guasto o una condizione anormale. 2. Se invece lampeggia indica che il pannello LED visualizza un codice di errore.
LED Sovraccarico		1. Indica che il gruppo di continuità è in sovraccarico 2. In modalità visualizzazione Codice di errore indica il codice di errore 16.
LED Errore di cablaggio		1. Indica che le linee di fase e di neutro sono collegate in modo errato o ad alta tensione neutro-terra. 2. In modalità Test batteria / carico, indica che la capacità di carico è il 100%. 3. In modalità visualizzazione Codice di errore indica il codice di errore 8.
LED Uscita 1		1. Indica che le uscite 1 dell'UPS sono attivate e pronte per alimentare i carichi. (questa funzione è un optional) 2. In modalità Test batteria / carico, indica una capacità di carico del 75%. 3. In modalità funzione Codice di errore indica il Codice Errore 4.
LED Carico	LOAD	1. Indica che le uscite dell'UPS sono attivate e pronte per alimentare i carichi. 2. In modalità Test batteria / carico, indica una capacità di carico del 50%. 3. In modalità visualizzazione Codice di errore indica il codice di errore 2.
LED Uscita 2		1. Indica che le uscite 2 dell'UPS sono attivate e pronte per alimentare i carichi. (questa funzione è un optional) 2. In modalità Test batteria / carico, indica una capacità di carico del 25%. 3. In modalità funzione Codice di errore indica il Codice Errore 4.

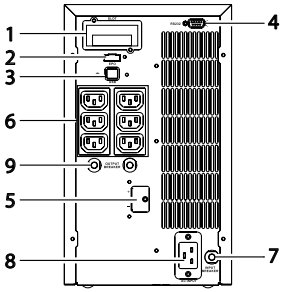
4 Pannello posteriore



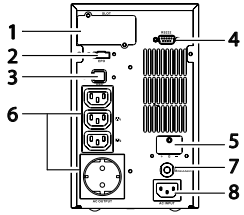
3 101 54



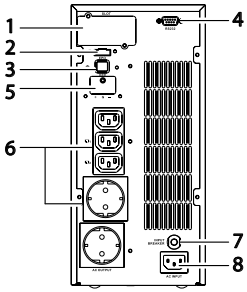
3 101 56



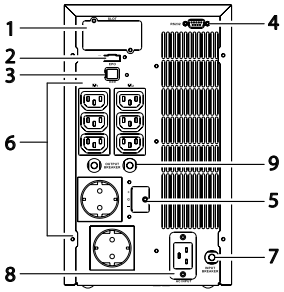
3 101 58



3 101 55



3 101 57



3 101 59

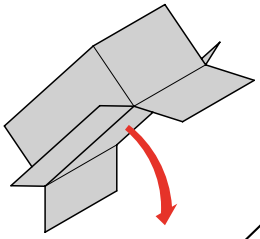
1. Slot per scheda di comunicazione
2. Arresto d'emergenza (EPO)
3. Non disponibile
4. Porta RS-232
5. Connettore batterie esterne
6. Uscite
7. Porta fusibile d'ingresso
8. Ingresso alimentazione
9. Porta fusibile di uscita. Per 2 uscite

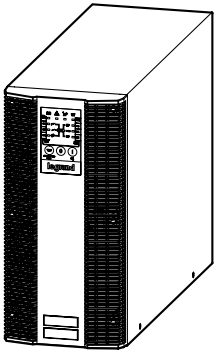
5 Installazione

Disimballaggio

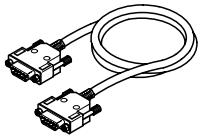
Verificare l'UPS alla ricezione

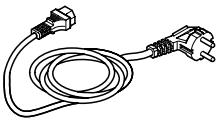
Dopo avere rimosso le protezioni, verificare il contenuto della confezione standard:



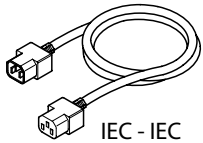


http://ups.legrand.com/biblioteca/





1000/2000VA: Schucko/ French -- IEC 320-C14
3000VA: Schucko/ French – IEC 320-C20

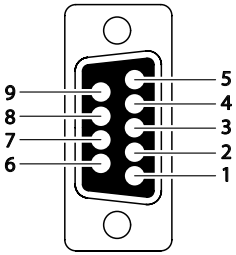


IEC - IEC
2000/3000 VA (2)
1000 VA (1)

IT

I collegamenti seguenti sono disponibili nella parte posteriore dell'UPS :
- Uscite (6) e connettore d'ingresso (8).
- Presa RS232 (9 pin femmina) [4] per il collegamento di computer nel caso si utilizzi il software di diagnostica e di gestione dell'arresto
- Connettore per il collegamento di batterie supplementari [5].

RS-232
Assegnazione dei pin :



Velocità di trasmissione (Baudrate)	2400 bps
Lunghezza dati	8 bits
Arresto	1
Parità	Nessuna

Pin 3: RS-232 Rx
Pin 2: RS-232 Tx
Pin 5: Terra

EPO
Assegnazione dei pin :

1	2

1 = REPO+
2 = Terra

Per attivare la funzione EPO collegare i pin 1 e 2 in corto circuito.

Installazione :

Leggere con attenzione le prescrizioni di sicurezza e le condizioni di utilizzo riportate nel presente manuale prima di installare il gruppo di continuità.

Messa in funzione

Avviamento in modalità normale CA

1. Prima di iniziare, verificare che la terra sia correttamente collegata
2. Verificare che la tensione di rete corrisponda a quella della finestra della tensione d'ingresso dell'UPS
3. Collegare il cavo di alimentazione UPS alla presa sorgente di alimentazione di rete CA, che deve essere posizionata vicino al gruppo di continuità e facilmente accessibile.
4. Accendere la sorgente di alimentazione CA. Tutti i LED sul display del pannello anteriore lampeggiano una volta dopo cinque secondi. Contemporaneamente entra in funzione la ventola nella parte anteriore dell'UPS.

5. Mantenere premuto il pulsante OK (I) per circa 1 secondo per avviare il gruppo di continuità. L'avvisatore acustico emette un bip e gli indicatori LED ~, 1, 2 e LOAD si accendono dopo un periodo che può variare da 1 a 5 secondi. La procedura di accensione è finita e le uscite del gruppo di continuità sono pronte a fornire l'energia al carico.

6. E' consigliabile effettuare un test in modalità batteria prima di collegare le attrezzature all'UPS per assicurarsi che le batterie funzionino regolarmente. Per fare questo spegnere la sorgente di alimentazione quando l'UPS è in funzione.
   La spia LED ~ sul display del pannello anteriore sarà spenta, la spia LED sarà accesa, l'avvisatore acustico suonerà ad indicare che l'UPS è in modalità batteria. Collegare un carico non critico alle uscite per confermare che batterie stanno fornendo alimentazione. Ripetere il test accendendo e spegnendo la sorgente di alimentazione per essere certi che il gruppo di continuità funzioni correttamente.

Auto Test in modalità CA
Dopo che l'UPS è stato messo in funzione correttamente in modalità CA, mantenere premuto il tasto Self-Test (TEST) per 5 secondi fino all'emissione di un bip. La spia si accenderà ad indicare che l'auto-test è in corso. Una volta terminato, l'UPS torna in modalità CA. Se non ci sono guasti o condizioni anomale le spie ⚠ e si spengono.

Nota: la funzione principale dell'auto-test è di eseguire un test di scarica sulle batterie.

IT

Messa in funzione in modalità Batteria (avviamento a freddo)

Questo gruppo di continuità può essere messo in funzione senza una sorgente di alimentazione in CA.

Mantenere premuto il pulsante ON (I) fino all'emissione del bip. Rilasciare, e nei successivi 10 secondi premere e mantenere premuto lo stesso pulsante una seconda volta. Il gruppo di continuità effettua la procedura di avviamento. I LEDs , 1, 2 e LOAD si accendono dopo un periodo che può variare da 1 a 5 secondi, l'avvisatore acustico suona ad indicare che l'accensione è andata a buon fine.

Nota: Verificare che le batterie siano state precaricate per almeno quattro ore collegando semplicemente il cavo di alimentazione CA alla presa di rete.

Arresto

Arresto in modalità CA
Mantenere premuto il tasto OFF (0) per 5 secondi fino all'emissione di un bip. Il gruppo di continuità interrompe l'alimentazione alle prese. Le ventole continuano a funzionare. Interrompere la sorgente di alimentazione, le ventole si fermano, il gruppo di continuità è completamente spento.

Arresto in modalità CC
Mantenere premuto il tasto OFF (0) per 5 secondi fino all'emissione di un bip. Il gruppo di continuità interrompe l'alimentazione alle prese. I LED si spengono, le ventole si fermano dopo 10 secondi e la scarica ±BUS è inferiore a 42 V, a questo punto il gruppo di continuità è completamente spento.

Codici di segnalazione acustica

La tabella seguente contiene un elenco degli status comuni dell'UPS e le loro relative segnalazioni acustiche.

Stato UPS	Segnali acustici
UPS difettoso, inverter non funzionante. Tutte le funzioni disabilitate	Bip lungo e continuo
Errore tastiera di comando	Bip lungo e continuo
UPS difettoso, i carichi continuano ad essere alimentati tramite inverter o bypass	Bip unico ogni due secondi
In modalità batterie	Un bip unico al secondo
Batterie deboli (parzialmente scariche)	Bip rapidi e brevi (bip successivi)
Porta RS-232	2 bips rapidi e brevi
Modalità di servizio corretta	1 bip rapido e breve

Schema a blocchi dell'UPS

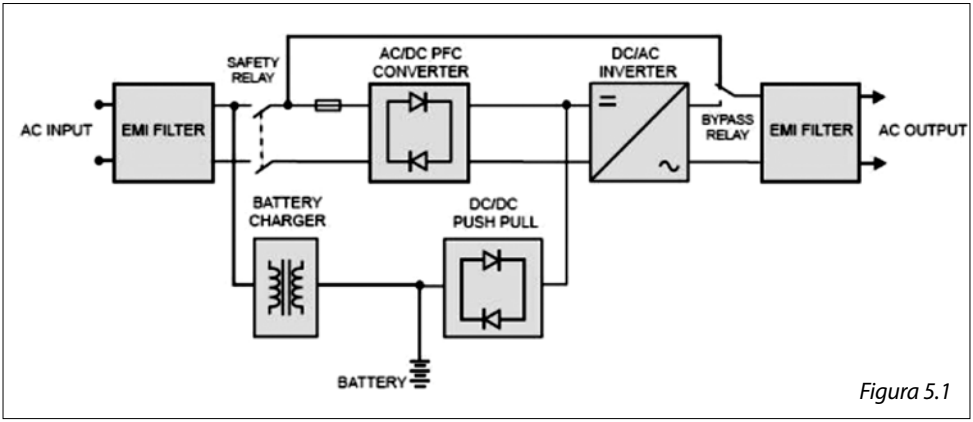


Figura 5.1

La figura 5.1 illustra la vera doppia conversione on-line del sistema UPS. I moduli principali sono costituiti da :

1) Un convertitore di potenza da CA-a-CC (raddrizzatore) con circuito di comando PFC
2) Un inverter da CC-a-CA ad alta frequenza
3) Un carica batterie
4) Batterie senza manutenzione
5) Un Convertitore DC-DC push pull
6) Un bypass statico
7) Ingresso e uscita filtri EMI

La tabella seguente riassume il funzionamento dell'UPS in varie condizioni di potenza e delle batterie.

Condizioni rete di alimentazione	Modalità di funzionamento UPS	Spie LED
Normale	La potenza di lavoro è disponibile dopo circa 5 secondi, i LED sul pannello lampeggiano e le ventole iniziano a funzionare. Premere il il pulsante ON (I) per 5 secondi. L'UPS si avvia normalmente	⏦ LED accesa $\square_1$ LED accesa $\square_2$ LED accesa LOAD LED accesa
Anormale (sovra o sotto tensione/mancanza di tensione)	Il raddrizzatore e il carica batterie si arrestano. La batteria si scarica tramite il convertitore CC/CC. I carichi continuano ad essere alimentati a partire dal gruppo di continuità. L'avvisatore acustico emette un bip d'allarme. L'UPS si trova ora in **modalità a batteria**.	⏦ LED spenta LED accesa
Anormale o assente oppure batteria debole	Il raddrizzatore e il carica batterie si arrestano. La batteria si scarica tramite il convertitore CC/CC. L'avvisatore acustico emette un bip di allarme rapido ad indicare che la potenza della batteria è debole e che il gruppo di continuità può interrompere l'alimentazione a breve.	⏦ LED spenta LED accesa ⚠ LED accesa

Funzionamento a rete Normale

La modalità di funzionamento del gruppo di continuità in condizioni normali di utilizzo è illustrata di seguito :

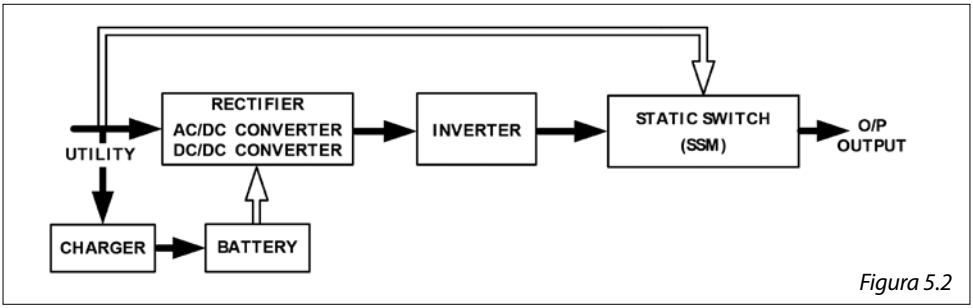


Figura 5.2

La corrente alternata in ingresso è raddrizzata in corrente continua e viene trasferita in parte al circuito di carica batterie e in parte all'inverter. Quest'ultimo trasforma la corrente continua in alternata per fornire energia al carico collegato. Le spie LED ⏦ , $\square_1$, $\square_2$ e LOAD si accendono.

IT

Funzionamento in caso di problema sulla rete

La modalità di funzionamento del gruppo di continuità in condizioni anomale di utilizzo è illustrato di seguito :

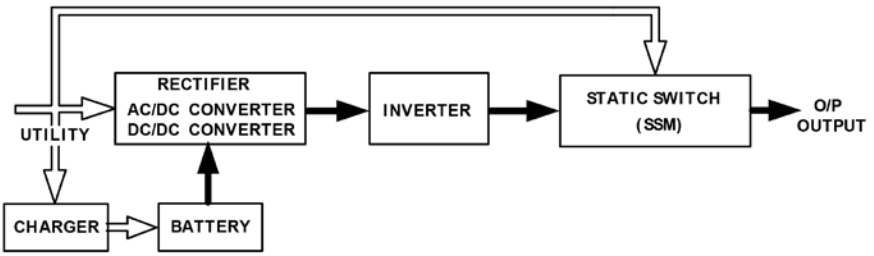


Figura 5.3

1. Quando la rete presenta un'anomalia, l'UPS dirige l'energia della batteria automaticamente verso l'inverter, senza ritardo, e spegne il carica batterie e il convertitore CA /CC. In seguito converte la corrente continua in alternata per fornire elettricità al carico di uscita collegato senza interruzione. La spia ⚠ si accende.
2. Quando la rete torna alla normalità, l'UPS si accende in modalità CA/CC, spegne il convertitore CC/CC e attiva il carica batterie in modalità di ricarica. L'UPS torna nello stato rappresentato nella figura 5.2.
3. In caso di avaria, l'UPS funziona come illustrato nella figura 5.3. Quando le batterie sono scariche, l'avvisatore acustico emette un bip continuo fino a quando non sono completamente scariche. La protezione batteria scarica dell'UPS permette di spegnere l'alimentazione ad un determinato livello per evitare la scarica completa delle batterie.
4. L'UPS riparte automaticamente non appena la rete è di nuovo disponibile, come indicato nella figura 5.2

Condizione di sovraccarico

La modalità di funzionamento dell'UPS in caso di sovraccarico è illustrata di seguito :

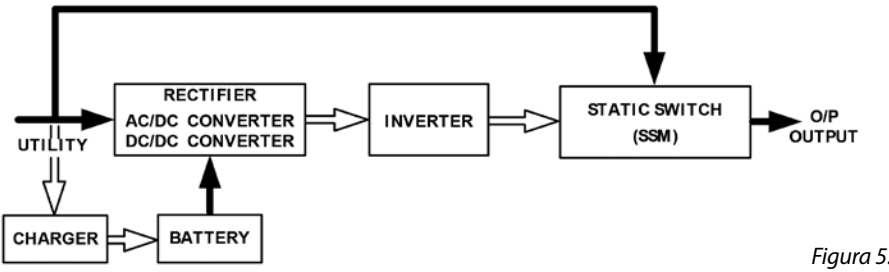
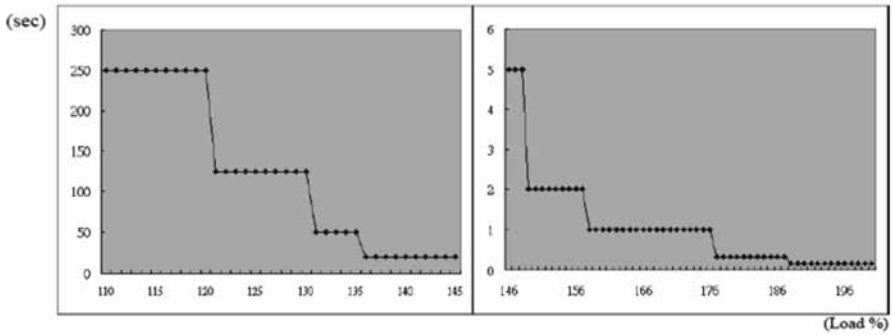


Figura 5.4

1. Generalmente l'elettronica moderna e il materiale informatico generano forti correnti di spunto in fase di accensione. Le correnti di spunto variano a seconda delle apparecchiature, in certi casi arrivando anche a sei volte la capacità nominale, in altri casi sono quasi trascurabili. Per evitare gravi danni all'UPS causati dalla corrente di spunto prodotta dai carichi, lo stesso è dotato di serie di una protezione elettronica contro i sovraccarichi. Se il carico supera il 150% della sua capacità, l'apparecchio passa in modalità bypass fino a che il carico non è inferiore al 105%. Successivamente l'UPS ripassa in modalità inverter automaticamente.
2. Anche il Bypass è dotato di una protezione contro i sovraccarichi. La sua capacità di sovraccarico è illustrata dai grafici e dalle tabelle riportate sotto



Load (%)	110~120	121~130	131~135	136~145	146~148	149~157	158~176	177~187	188<
Delay Time (Sec)	250	125	50	20	5	2	1	0.32	0.16

L'UPS è guasto

Caso di corto circuito in uscita:

Se il carico di uscita è in corto circuito mentre è alimentato dall' UPS, quest'ultimo si ferma automaticamente e l' inverter interrompe l'alimentazione ai carichi. La spia di guasto si accende e l'avvisatore acustico emette un bip continuo.

L'UPS non riparte fino a che non si elimina la causa del corto circuito. L'UPS deve essere riavviato manualmente (fare riferimento alla sezione Avviamento in modalità normale CA).

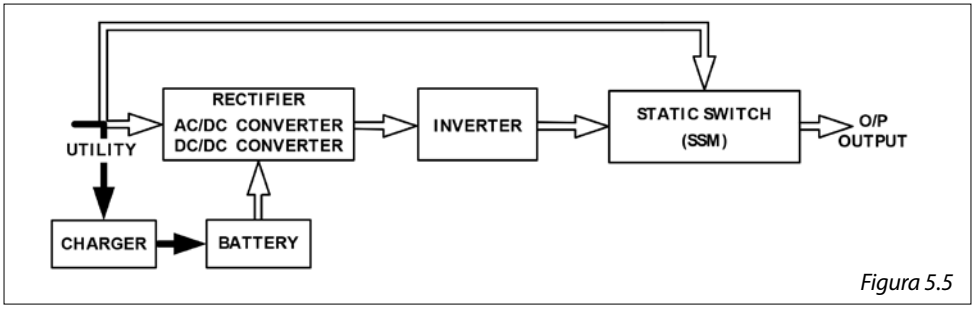


Figura 5.5

Surriscaldamento dell'UPS

Se l'UPS si surriscalda in condizione di alimentazione da rete normale passa in modalità bypass. Torna in modalità inverter solo quando il surriscaldamento è stato eliminato. In caso di surriscaldamento, nel momento in cui la rete presenta anomalie, l'avvisatore acustico emette un bip continuo, la spia ⚠ di guasto si accende e l'UPS interrompe l'alimentazione ai carichi.

Corrente o tensione di uscita fuori tolleranza

Se l'UPS fornisce in uscita sovratensioni o sovracorrenti significa che è guasto. Per proteggere il carico l'UPS passa in modalità bypass e le spie Rete ⏦, Bypass ⏦ e Guasto ⚠ si accendono.

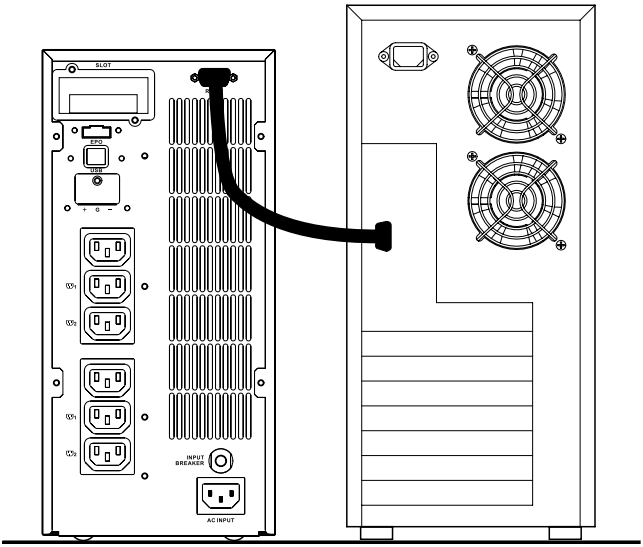
Se questi 2 guasti si verificano durante un'anomalia di rete, l'UPS interrompe l'alimentazione delle uscite e la spia LED guasto ⚠ si accende.

7 Software

Verificare la disponibilità e scaricare il software dell'UPS dal sito web www.ups.legrand.com.
Questo software può essere utilizzato per le seguenti funzioni :
- Arresto automatico del computer locale collegato all'UPS tramite RS232
- Lettura dei parametri dell'UPS

Connessione

Collegare il cavo d'interfaccia RS232 tra la porta situata nella parte posteriore dell'UPS e la porta d'interfaccia del computer.



Troubleshooting

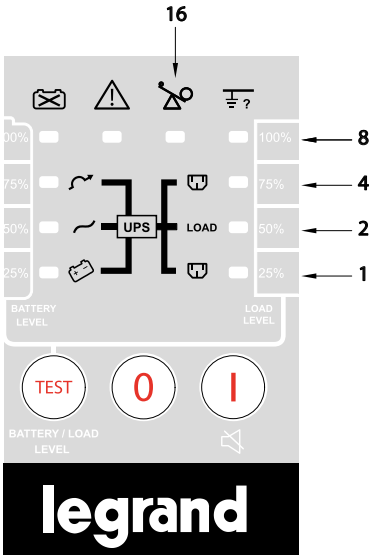
Problema	Cosa verificare	Soluzione
Spia Guasto. **Leggere il codice errore (vedere pagina seguente) visualizzato tramite la sequenza LED e verificare i guasti come segue:**	1. Er05,Er24	1. Verificare che la batteria sia correttamente collegata. Misurare la tensione delle batterie per accertarsi che sia carica e in buono stato. Ricaricatela per 8 ore se necessario. Simulare un'avaria dell'alimentazione di rete per verificare che l'UPS sia in grado di fornire una corrente continua ausiliaria. In caso contrario consultare subito il vostro rivenditore locale Legrand.
	2. Sovraccarico	2. Scollegare i carichi non critici dall'uscita dell'UPS fino a che il sovraccarico cessa. Controllare che non ci siano corto circuiti tra i cavi dovuti a rotture degli isolamenti degli stessi. Sostituiteli se necessario.
	3. Er11 (UPS surriscaldato)	3. Eliminare tutti gli oggetti che ostruiscono le bocche d'areazione. Controllare che la ventola di raffreddamento funzioni correttamente. Consultare il vostro rivenditore locale Legrand.
	4. Cablaggio/ Guasto di terra	4. Verificare che le fasi "L" e "N" della sorgente elettrica CA siano state correttamente cablate o che la tensione neutro-terra non sia oltre i limiti.
	5. Er14 (ventole fuori servizio)	5. Verificare che le ventole funzionino correttamente. Non cercate di sostuirle da soli.
	6. Altri codici errore	6. Consultare il vostro rivenditore locale Legrand.
L'UPS non interviene fornendo un'alimentazione di back up o il suo tempo di autonomia è più breve rispetto a quanto previsto		Se questo tempo rimane insufficiente dopo 8 ore di carica, contattare il vostro rivenditore locale Legrand per la sostituzione delle batterie

Problema	Cosa verificare	Soluzione
UPS normale ma non c'è uscita al carico.	Verificare che tutti i cavi d'alimentazione siano collegati correttamente.	Se il problema persiste contattate il vostro rivenditore locale Legrand per ottenere assistenza tecnica.
L'UPS passa a batteria e torna a rete quando un carico è collegato e non smette di passare da una modalità all'altra.	1. Una presa multipla è collegata all'UPS. Verificare che il filo non sia difettoso	1. Non utilizzare una presa multipla 2. Sostituire il cavo d'alimentazione
Rumori o odori strani.		Arrestare immediatamente il sistema. Togliere l'alimentazione dell'UPS e contattare il vostro rivenditore locale Legrand.
L 'UPS non è in grado di fornire alimentazione ausiliaria.		Controllare che i connettori della batteria siano collegati correttamente (attenzione : le batterie sono sotto tensione). Fate ricaricare le batterie se sono scariche. Se il problema persiste anche dopo la ricarica contattate il vostro rivenditore locale Legrand per ottenere assistenza tecnica ed eventualmente sostituire le batterie.

Codici errori

Quando la spia di guasto ⚠ è accesa, premere brevemente sul pulsante ON ⏻ per verificare il codice dell'errore. I codici errore 1, 2, 4, 8, e 16 sono rappresentati tramite le 4 barre LED 25%, 50%, 75%, e 100%, e la spia di sovraccarico.

Ogni LED rappresenta un numero, come si può vedere nell'immagine sottostante. Ad esempio, le spie 25%, 50%, e 100% sono accese. Il codice errore è quindi 8 + 2 + 1 = 11, o Er11, ciò sta ad indicare che l'UPS è in surriscaldamento.



Codice	Significato
Er05	Batterie parzialmente scariche o difettose
Er06	Uscita in corto circuito
Er07	Modalità EPO
Er11	UPS in surriscaldamento
Er12	Sovraccarico
Er24	Rete debole (< 160 V) o batterie scollegate
Er28	Sovraccarico Bypass

9 Caratteristiche tecniche

MODELLO	ITEM		3 101 54 3 101 55	3 101 56 3 101 57	3 101 58 3 101 59
Capacità	VA		1000 VA	2000 VA	3000 VA
	Fattore di potenza		Intervallo tensione d'ingresso 210~240Vac PF=0.9(900/1800/2700W) Intervallo tensione d'ingresso 185~260Vac PF=0.8(800/1600/2400W) Intervallo tensione d'ingresso 160~300Vac PF=0.7(700/1400/2100W)		
Ingresso	Tensione		110/140/160-300 VAC (in base alla percentuale di carico 0-25% / 25-50% / 50-100%)		
	Frequenza		45-65 Hz		
	Fasi		Monofase		
	Fattore di potenza		0.98 (con carico lineare completo)		
	Ingresso generatore		Supportato		
	Connessione ingresso		10 A, IEC 320-C14		16A, IEC 320-C20
Uscita	Tensione		230 V		
	Regolatore di tensione		Entro ± 1% fino al segnale di batteria bassa		
	Frequenza (sincronizzata)		3 Hz o 1 Hz (selezionabile)		
	Frequenza (Modalità Batteria)		50/60 Hz ±0.1% a meno che non sincronizzata alla linea		
	Fattore di cresta		3:1		
	Distorsione armonica		< 3% a pieno carico lineare < 7% a pieno carico non lineare		
	Tipo onda di uscita		Onda sinusoidale pura		
	Uscite	Versione A	3 x IEC 320-C13 (310154)	6 x IEC 320-C13 (310156)	6 x IEC 320-C13 (310158)
		Versione B	3 x IEC 320-C13 + 1 FR (310155)	3x IEC 320-C13 + 2FR (310157)	6 x IEC 320-C13 + 2 FR (310159)

IT

9 Caratteristiche tecniche

MODELLO	ITEM		3 101 54 3 101 55	3 101 56 3 101 57	3 101 58 3 101 59
Uscita	Capacità di sovraccarico	Modalità On line	< 105% continuativo 106-120% per 30 secondi 121-150% per 30 secondi > 150% trasferimento immediato a bypass Bip di allarme continuo		
		Modalità Batteria	<105% continuativo 106-120% per 30 secondi 121-150% per 10 secondi >150% arresto immediato Bip di allarme continuo		
		Modalità Bypass	<105% continuativo 106-120% per 250 secondi 121-130% per 125 secondi 131-135% per 50 secondi 136-145% per 20 secondi Bip di allarme continuo		
Efficienza	Modalità lineare		90%		
	Modalità Batteria		85%		
	Modalità ECO		96%		
Batteria	Tipo di Batterie		12 V/7.2 Ah sigillate, ermetiche, senza manutenzione, al piombo acido		
	Numero di batterie		2	4	6
	Tensione batteria		24 VDC	48 VDC	72 VDC
	Tempo di backup (mezza carica)	PF=0.7	> 8 min	>9 min	> 10 min

MODELLO	ITEM	3 101 54 3 101 55	3 101 56 3 101 57	3 101 58 3 101 59
Batteria	Tempo di ricarica (al 90%)	3 ore		
Avviamento in CC		Si		
Autodiagnosi		Agendo sul pulsante del pannello o tramite comando software		
Pannello anteriore	LED	Livello di carica/batteria Livello/Batteria Modalità/ Normale Modalità/Bypass Modalità/ Auto-Test/ Debole/ Batteria difettosa/Guasto cablaggio/ Guasto/ Sovraccarico		
	Pulsante	ON (Tacitazione allarme)/ OFF (Test/Pulsante Livello)		
Allarme acustico	Modalità Batteria	Suona una volta ogni 1,5 secondi		
	Batteria bassa	Suona una volta ogni 0,2 secondi		
	Sovraccarico	Suona una volta ogni 3 secondi		
	Allarme Normale	Suona una volta ogni 3 secondi		
	Guasto	Bip continuo		
Protezione	Corto circuito	Modalità Bypass : Fusibile Modalità Normale : Disgiuntore di uscita / Circuito elettronico Modalità Batteria : Disgiuntore di uscita / Circuito elettronico		
	Batteria	ABDM (gestione smart della batteria)		
	EPO	L'UPS si spegne immediatamento		
	Sovratemperatura	Modalità Normale: Trasferimento in modalità Bypass Modalità Batteria : Arresto immediato dell'UPS		

9 Caratteristiche tecniche

MODELLO	ITEM	3 101 54 3 101 55	3 101 56 3 101 57	3 101 58 3 101 59
Pesi e misure	Dimensioni (H x l x p in mm)	236 × 144 × 367	322 x 151 x444	322 × 189 × 444
	Peso (Kg)	10kg	16.5kg	22.5kg
Ambiente	Temperatura di funzionamento	0-40°C		
	Livello di rumorosità	< 50 dBA		
	Tasso di umidità	0-90% (non condensante)		
Interfaccia	Tipo d'interfaccia	RS-232 , EPO		
	Slots	Dry contact, SNMP		
Altre funzioni		Bypass statico		
		Test batteria periodico		
Standard e Certificazioni	Sicurezza	EN 62040-1-1		
	EMC	EN 62040-2		
	Marcatura	CE		

Tabla de contenidos

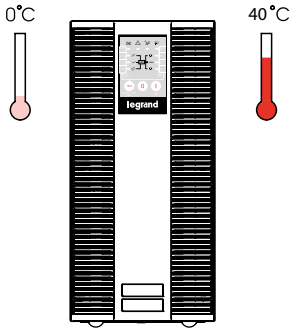
1 Introducción 70
2 Condiciones de uso 70
3 Panel LEDs 72
4 Panel trasero 74
5 Instalación 75
6 Funciones y señalizaciones 78
7 Software 83
8 Resolución de los problemas 84
9 Características técnicas 87

1 Introducción

Keor LP es un Grupo de Continuidad (SAI) diseñado para aplicaciones domésticas, comerciales o industriales. Este manual contiene la información relativa a los modelos SAI Keor LP 1000, 2000, 3000 kVA. Antes de proceder a la instalación del grupo de continuidad leer atentamente las indicaciones relativas a la seguridad que se encuentran en el paquete y observar escrupulosamente las indicaciones que se encuentran en el manual. En caso de problemas con el SAI se aconseja consultar el presente manual antes de acudir al servicio de asistencia técnica. Comprobar que se tenga a disposición la versión actualizada del manual descargándola de la página web www.ups.legrand.com.

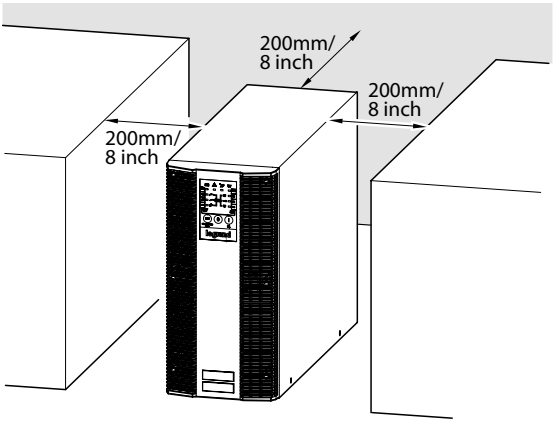
2 Condiciones de uso

- El SAI se ha diseñado para alimentar equipos para el tratamiento de datos; la carga aplicada no tiene que superar el valor indicado en la placa que se encuentra en la parte trasera del SAI.
- Comprobar que la tensión eléctrica de red corresponda perfectamente a la tensión de entrada del grupo de continuidad. Utilizar un cable de alimentación de entrada certificado; enchufes y tomas de corriente tienen que ser idóneas a la tensión eléctrica del sistema.
- El pulsador ON/OFF del SAI no aísla eléctricamente las partes internas. Para aislar el SAI, desconectarlo de la toma de corriente de alimentación de la red principal.
- No abrir el grupo de continuidad, ya que podría contener componentes que se encuentran bajo tensiones peligrosas, aunque la toma de corriente de la red se encuentra desconectada. El usuario no está autorizado a sustituir ni a reparar ninguna de las partes presentes.
- El panel de control frontal se ha previsto para realizar operaciones manuales: no ejercer una presión en el panel con objetos puntiagudos o cortantes.
- Los SAI Keor LP se han diseñado para funcionar en un ambiente cerrado, limpio y en ausencia de líquidos u objetos inflamables, sustancias corrosivas y conductores contaminantes. No instalar el grupo de continuidad en un ambiente donde estén presentes chispas, humos o gases.
- No colocar el grupo de continuidad cerca de equipos que generan fuertes campos electromagnéticos y/o de equipos sensibles a estos últimos (motores, disqueteras, altavoces, transformadores, monitores, terminales de vídeo, etc.).
- No verter líquidos en el o en el interior del SAI.
- No colocar el grupo de continuidad en un ambiente húmedo o muy cerca de líquidos (agua, solución química, etc.).
- Evitar exponer el SAI de forma directa a la luz del sol o posicionarlo muy cerca de una fuente de calor.



- Comprobar que el ambiente en que se instala el grupo de continuidad corresponda a las características de temperatura y de humedad que se requieren (leer las especificaciones técnicas).
- Mantener la rejilla de ventilación siempre limpia y no obstruidas, para permitir la disipación del calor interno del SAI. No apoyar ningún objeto en el grupo de continuidad.

El panel trasero del grupo de continuidad tiene que encontrarse a una distancia de por lo menos 20 cm desde la pared o de otros obstáculos.

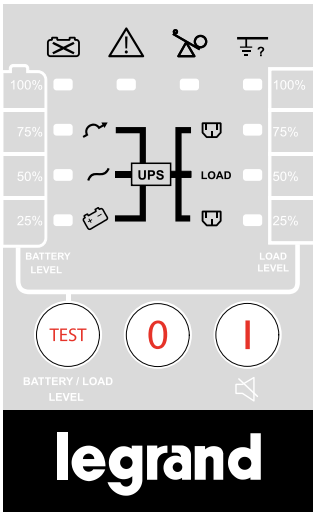


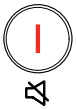
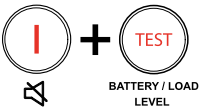
- Conectar el SAI a una instalación equipada con un conductor de puesta a tierra. Comprobar que la toma eléctrica de alimentación se haya conectado a tierra correctamente.
- Comprobar que el grupo de continuidad se haya instalado muy cerca de la toma eléctrica de alimentación y que esta última resulte fácilmente accesible.
- No utilizar el SAI para alimentar impresoras láser a causa de su corriente de arranque elevada.
- No utilizar el SAI para alimentar electrodomésticos como secadores, climatizadores, neveras, etc..
- Siempre apagar el grupo de continuidad y desconectar las baterías antes de cada desplazamiento. Tener en cuenta que las baterías cargadas siempre presentan un posible riesgo de choque eléctrico, incluso cuando se encentran desconectadas.
- Si no se utiliza, el grupo de continuidad tiene que recargarse cada 2 - 3 meses.
- Cuando el grupo de continuidad se encentra instalado y utilizado, las baterías se recargan automáticamente.

Almacenamiento

En caso de inutilización durante un período prolongado, el grupo de continuidad tiene que conservarse a una temperatura moderada.

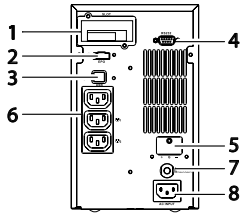
Las baterías tienen que cargarse durante 12 horas cada 3 meses alimentando el grupo de continuidad y cerrando el interruptor de entrada. Repetir este procedimiento cada 2 meses si la temperatura ambiente es superior a 25ºC.



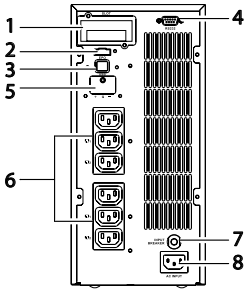
Indicadores luminosos LED	Símbolo	Descripción
ON		a. Pulsador de Puesta en función. Apretar y mantener apretado hasta la emisión del beep acústico. b. Neutralización de la alarma. c. Función de visualización de los códigos de error. Después de una alarma, apretar para desactivar la alarma acústica y controlar el código de error (no apretar durante un tiempo > 1 segundo).
OFF		Pulsador de Parada Apretar y mantener apretado hasta la emisión del beep acústico.
Test		a. Procedimiento de auto-prueba (apretar y mantener apretado hasta la emisión de una señal acústica). b. Función de prueba de baterías/carga (no apretar durante un tiempo > 1 segundo).
Bypass estático (control manual)		Apretar contemporáneamente las tecla "ON" y "Self-Test" durante por lo menos tres segundos para pasar desde la modalidad inverter a la modalidad Bypass (el LED bypass destella continuamente y la señal acústica emite un beep intermitente). Repetir la operación para pasar desde la modalidad Bypass a la modalidad inverter (control que hay que accionar en condiciones de tensión de bypass normal).

Indicadores luminosos LED	Símbolo	Descripción
LED Modalidad normal		1. El led encendido fijo indica que la tensión eléctrica de red es normal. Si en cambio destella indica que la tensión eléctrica de red es insuficiente para la carga completa. El led apagado indica una tensión eléctrica de red anómala. 2. En modalidad Prueba batería/carga, indica la capacidad de las baterías: 50%.
LED Modalidad de la batería		1. Indica que la carga se encuentra alimentada por la batería. 2. En modalidad Prueba batería/carga indica que la capacidad de la batería está al 25%.
LED Modalidad Bypass		1. Indica que la carga se encuentra alimentada mediante bypass. 2. En modalidad Prueba batería/carga indica que la capacidad de la batería está al 75%.
LED Batería Baja/ Débil		1. Indica que la batería es débil o que las baterías son defectuosas. 2. En modalidad Prueba batería/carga indica que la capacidad de la batería está al 100%.
LED Alarma		1. El led encendido fijo indica una avería o una condición anómala. 2. Si en cambio destella indica que el panel LEDs visualiza un código de error.
LED Sobrecarga		1. Indica que el grupo de continuidad se encuentra en sobrecarga. 2. En modalidad visualización Código de error, indica el código de error 16.
LED Error de cableado		1. Indica que las líneas de fase y de neutro se han conectado de forma equivocada o a una tensión alta neutro-tierra. 2. En modalidad Prueba batería/carga indica que la capacidad de carga está al 100%. 3. En modalidad visualización Código de error indica el código de error 8.
LED Salida 1		1. Indica que las salidas 1 del SAI se encuentran activas y listas para alimentar las cargas (esta es una función opcional). 2. En modalidad Prueba batería/carga, indica una capacidad de carga del 75%. 3. En modalidad función Código de error indica el Código de Error 4.
LED Carga	LOAD	1. Indica que las salidas del SAI se encuentran activas y listas para alimentar las cargas. 2. En modalidad Pruebas batería/carga indica una capacidad de carga del 50%. 3. En modalidad visualización Código de error indica el código de error 2.
LED Salida 2		1. Indica que las salidas 2 del SAI se encuentran activas y listas para alimentar las cargas (esta es una función opcional). 2. En modalidad Pruebas batería/carga indica una capacidad de carga del 25%. 3. En modalidad función Código de error indica el código de error 4.

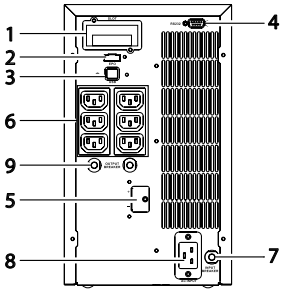
ES



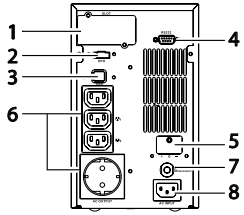
3 101 54



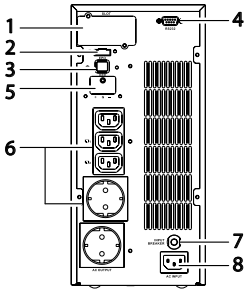
3 101 56



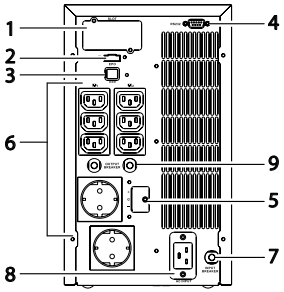
3 101 58



3 101 55



3 101 57



3 101 59

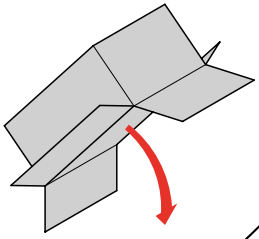
1. Ranura para tarjeta de comunicación
2. Parada de emergencia (EPO)
3. No disponible
4. Puerto RS-232
5. Conector baterías externas
6. Salidas
7. Portafusible de entrada
8. Entrada de alimentación
9. Portafusible de salida. Para 2 salidas

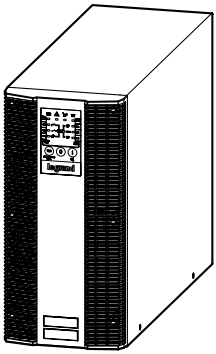
5 Instalación

Desembalaje

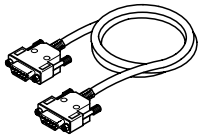
Comprobar el SAI a la receptión

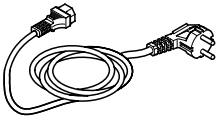
Después de haber quitado las protecciones, controlar el contenido del paquete estándar:



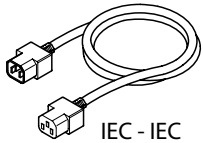


http://ups.legrand.com/biblioteca/





1000/2000VA: Schucko/ French -- IEC 320-C14
3000VA: Schucko/ French – IEC 320-C20

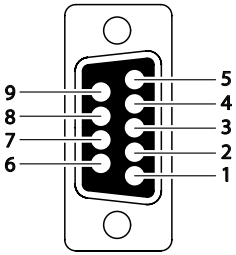


IEC - IEC
2000/3000 VA (2)
1000 VA (1)

ES

Las conexiones siguientes están disponibles en la parte trasera del SAI:
- Salidas (6) y conector de entrada (8).
- Toma RS232 (9 polos hembra) [4] para la conexión del ordenador en caso de que se utilice el software de diagnóstico y de gestión de la parada.
- Conector para la conexión de baterías adicionales [5].

RS-232
Asignación de los polos:



Velocidad de transmisión (Baudrate)	2400 bps
Longitud datos	8 bits
Parada	1
Paridad	Ninguna

Polo 3: RS-232 Rx
Polo 2: RS-232 Tx
Polo 5: Tierra

EPO
Asignación de los polos:

1	2

1 = REPO+
2 = Asignación de los polos:

Para activar la función EPO conectar los polos 1 y 2 en cortocircuito.

Instalación :

Leer con atención las prescripciones de seguridad y las condiciones de uso que se encuentran en el presente manual antes de instalar el grupo de continuidad.

Puesta en función

Arranque en modalidad normal CA

1. Antes de empezar, comprobar que se haya conectado correctamente la tierra.
2. Comprobar que la tensión eléctrica de red corresponda a la de la ventana de la tensión de entrada del SAI.
3. Conectar el cable de alimentación del SAI al conector fuente de alimentación de red CA, que tiene que posicionarse cerca del grupo de continuidad y resultar fácilmente accesible.
4. Encender la fuente de alimentación CA. Todos los LEDS en el display del panel delantero destellan una vez después de cinco segundos. Contemporáneamente entra en función el ventilador en la parte delantera del SAI.

5. Mantener apretado el pulsador ON (I) durante 1 segundo para arrancar el grupo de continuidad. La señal acústica emite un beep y los indicadores LED ~, 1, 2 y LOAD se encienden después de un período que puede variar entre 1 y 5 segundos. El procedimiento de encendido ha terminado y las salidas del grupo de continuidad están listas a alimentar energía a la carga.
6. Se aconseja realizar una prueba en modalidad batería antes de conectar los equipos al SAI para comprobar que las baterías funcionen regularmente. Para hacerlo apagar la fuente de alimentación cuando el SAI se encuentra en función.
   El indicador luminoso LED ~ en el display del panel delantero se apagará, el indicador luminoso LED se encenderá y la señal acústica se activará para indicar que el SAI se encuentra en modalidad batería. Conectar una carga no crítica a las salidas para confirmar que las baterías están alimentando. Repetir la prueba encendiendo y apagando la fuente de alimentación para estar seguros de que el grupo de continuidad esté funcionando correctamente.

Auto-Prueba en modalidad CA

Después de que el SAI se haya puesto correctamente en función en modalidad CA, manteniendo apretada la tecla Self-Test (TEST) (auto-prueba), accionar durante 5 segundos hasta la emisión de un beep. El indicador luminoso se enciende para indicar que se está ejecutando la auto-prueba. A la terminación de la misma, el SAI vuelve a la modalidad CA. Si no se encuentran averías o condiciones anómalas los indicadores luminosos ⚠ y se apagan.

Nota: la función principal de la auto-prueba es ejecutar una prueba de descarga en las baterías.

Puesta en función en modalidad Batería (arranque en frío)

Este grupo de continuidad puede ponerse en función sin una fuente de alimentación en CA.

Mantener apretado el pulsador ON (I) hasta la emisión del beep. Soltar y, en los 10 segundos sucesivos, apretar y mantener apretado el mismo pulsador por segunda vez. El grupo de continuidad ejecuta el procedimiento de arranque. Los LEDs , 1, 2 y LOAD se encienden después de un período que puede variar entre 1 y 5 segundos y la señal acústica se activa para indicar que el encendido ha tenido éxito.

Nota: Comprobar que las baterías se hayan precargado durante por lo menos cuatro horas simplemente conectando el cable de alimentación CA a la toma de corriente de red.

Parada

Parada en modalidad CA

Mantener apretada la tecla OFF (O) durante 5 segundos hasta la emisión de un beep. El grupo de continuidad interrumpe la alimentación a las tomas de corriente. Los ventiladores siguen funcionando. Interrumpir la fuente de alimentación; los ventiladores se paran; el grupo de continuidad se apaga completamente.

Parada en modalidad CC

Mantener apretada la tecla OFF (O) durante 5 segundos hasta la emisión de un beep. El grupo de continuidad interrumpe la alimentación a las tomas de corriente. Los LEDs se apagan, los ventiladores se paran después de 10 segundos y la descarga ±BUS es inferior a 42V; después de eso el grupo de continuidad se ha apagado completamente.

Códigos de señalización acústica

La tabla siguiente contiene una lista de los estados comunes del SAI y sus señalizaciones acústicas correspondientes.

Estado del SAI	Señales acústicas
SAI defectuoso, inverter que no funciona. Todas las funciones inhabilitadas.	Beep largo y continuo.
Error teclado de mandos.	Beep largo y continuo.
SAI defectuoso, las cargas siguen alimentadas a través de inverter o bypass.	Beep único cada dos segundos.
En modalidad baterías.	Un beep único por segundo.
Baterías débiles (parcialmente descargadas).	Beep rápidos y cortos (beep sucesivos).
Puerto RS-232.	2 beep rápidos y cortos.
Modalidad de servicio correcta.	1 beep rápido y corto.

Esquema de bloques del SAI

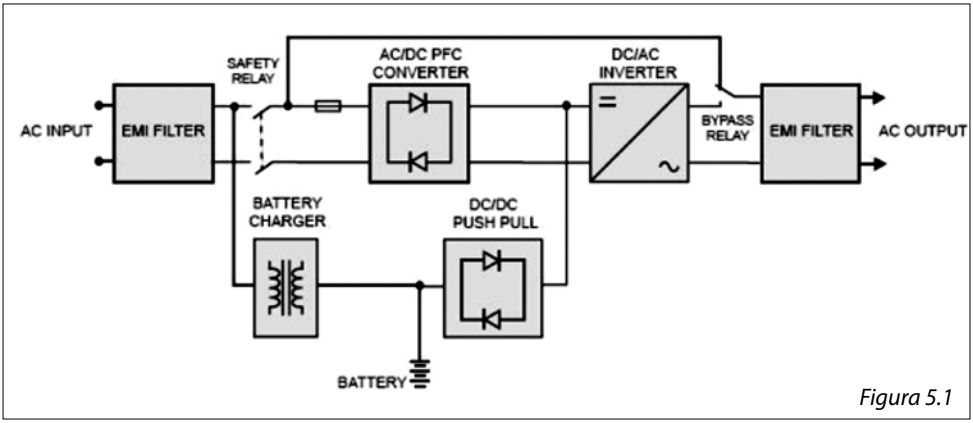


Figura 5.1

La figura 5.1 representa una verdadera conversión doble en línea del sistema SAI. Los módulos principales están constituidos por:

1) Un convertidor de potencia desde CA-a-CC (rectificador) con circuito de control PFC.
2) Un inverter desde CC-a-CA de alta frecuencia.
3) Un cargador de baterías.
4) Baterías sin mantenimiento.
5) Un Convertidor CC-CC push pull.
6) Un bypass estático.
7) Entrada y salida de filtros EMI.

La tabla siguiente resume el funcionamiento del SAI en varias condiciones de potencia y de las baterías.

Condiciones de la red de alimentación eléctrica	Modalidad de funcionamiento SAI	Indicadores luminosos LED
Normal	La potencia de trabajo está disponible después de unos 5 segundos. Los LES en el panel destellan y los ventiladores comienzan a funcionar. Apretar el pulsador ON (I) durante 5 segundos. El SAI arranca normalmente.	LED encendido LED encendido LED encendido LOAD LED encendido
Anómala (sobretensión o subtensión/falta de tensión eléctrica)	El rectificador y el cargador de baterías se paran. La batería se descarga a través del convertidor CC/CC. Las cargas continúan alimentadas por parte del grupo de continuidad. La señal acústica emite un beep de alarma. El SAI ahora se encuentra en **modalidad de batería**.	LED apagado LED encendido
Anómala (sobretensión o subtensión/falta de tensión eléctrica)	El rectificador y el cargador de baterías se paran. La batería se descarga a través del convertidor CC/CC. La señal acústica emite un beep de alarma rápida, para indicar que la potencia de la batería es débil y que el grupo de continuidad puede interrumpir la alimentación dentro de poco.	LED apagado LED encendido LED encendido

Funcionamiento de red Normal

A continuación se describe la modalidad de funcionamiento del grupo de continuidad en condiciones normales de utilización:

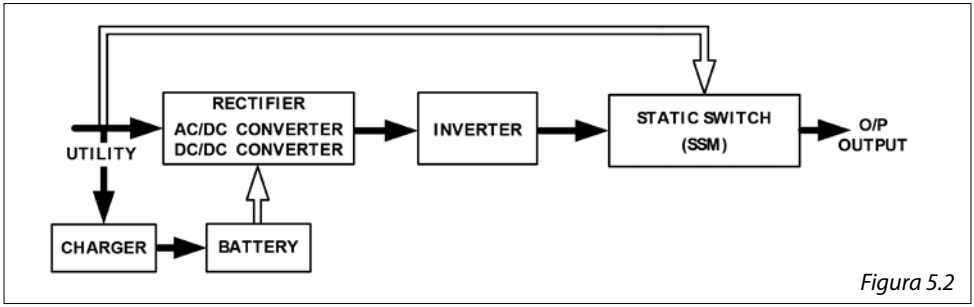


Figura 5.2

La corriente alterna en entrada se rectifica en corriente continua y se transfiere parcialmente al circuito de carga de las baterías y parcialmente al inverter. Este último transforma la corriente continua en alterna para alimentar energía a la carga que se ha conectado. Los indicadores luminosos LEDs , , y se encienden.

ES

Funcionamiento en caso de problema en la red

La modalidad de funcionamiento del grupo de continuidad en condiciones anómalas de uso se indica a continuación:

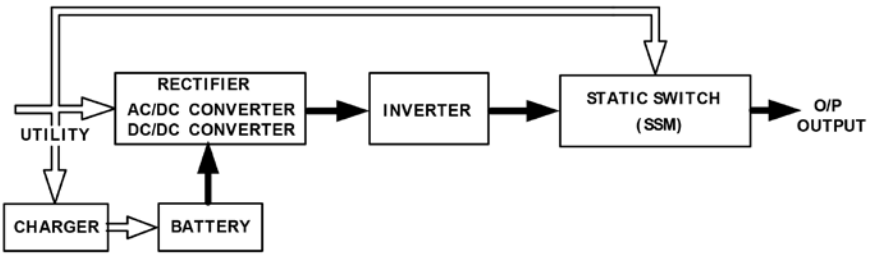


Figura 5.3

1. Cuando la red presenta una anomalía, el SAI dirige la energía de la batería automáticamente hacia el inverter, sin retraso, y apaga el cargador de baterías y el convertidor CA/CC. Sucesivamente convierte la corriente continua en alterna para alimentar electricidad a la carga de salida conectada sin interrupción. Se enciende el indicador luminoso .
2. Cuando la red vuelve a la normalidad, el SAI se enciende en modalidad CA/CC, apaga el convertidor CC/CC y activa el cargador de baterías en modalidad de recarga. El SAI vuelve al estado que se representa en la figura 5.2.
3. En caso de avería el SAI funciona como se describe en la figura 5.3. Cuando las baterías están débiles, la señal acústica emite un beep continuo hasta que no se descarguen completamente. La protección de la batería descargada del SAI permite apagar la alimentación a un nivel determinado para evitar la descarga completa de las baterías.
4. El SAI rearranca automáticamente inmediatamente cuando la red esté nuevamente disponible, como se indica en la figura 5.2.

Condición de sobrecarga

A continuación se describe la modalidad de funcionamiento del SAI en caso de sobrecarga:

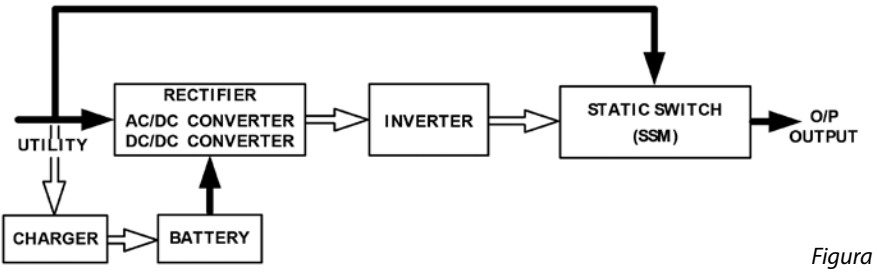
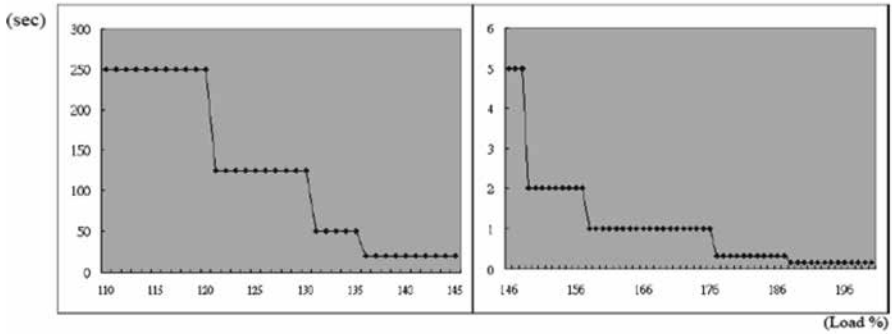


Figura 5.4

1. Generalmente la electrónica moderna y el material informático generan fuertes corrientes de arranque durante la fase de encendido. Las corrientes de arranque varían en función de los equipos; en algunos casos alcanzan hasta seis veces la capacidad nominal, en otros casos son casi descuidables. Para evitar daños graves en el SAI causados por la corriente de arranque que producen las cargas, el mismo se ha equipado de serie con una protección electrónica contra las sobrecargas. Si la carga supera el 150% de su capacidad, el equipo pasa en modalidad bypass hasta que la carga no sea inferior al 105%. Sucesivamente el SAI vuelve automáticamente a la modalidad inverter.
2. También el Bypass se ha equipado con una protección contra las sobrecargas. Su capacidad de sobrecarga se describe en los gráficos y en las tablas que se encuentran a continuación.



Load (%)	110~120	121~130	131~135	136~145	146~148	149~157	158~176	177~187	188<
Delay Time (Sec)	250	125	50	20	5	2	1	0.32	0.16

El SAI se encuentra en avería

Caso de cortocircuito en salida:

Si la carga en salida se encuentra en cortocircuito mientras es alimentada por el SAI, este último se para automáticamente y el inverter interrumpe la alimentación a las cargas. El indicador luminoso de avería se enciende y la señal acústica emite un beep continuo.

El SAI no rearranca hasta que no se elimine la causa del cortocircuito. El SAI tiene que rearrancarse manualmente (referirse a la sección Arranque en modalidad normal CA).

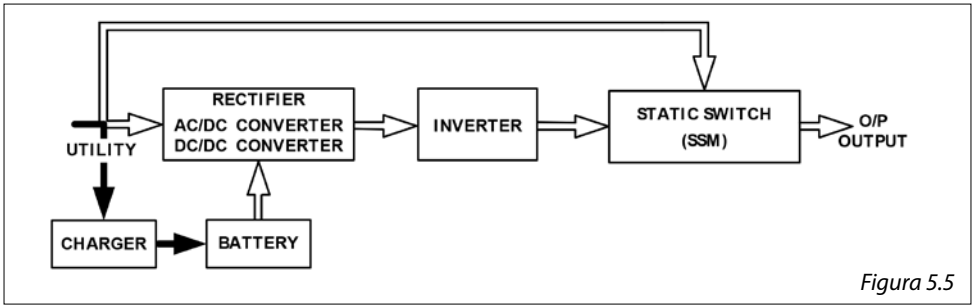


Figura 5.5

ES

Recalentamiento del SAI

Si el SAI se recalienta en condición de alimentación de red normal pasa a la modalidad bypass. Vuelve a la modalidad inverter sólo cuando se haya eliminado el recalentamiento.
En caso de recalentamiento, en el momento en que la red presente anomalías, la señal acústica emite un beep continuo, el indicador luminoso ⚠ de avería se enciende y el SAI interrumpe la alimentación a las cargas.

Corriente o tensión de salida fuera de tolerancia

Si el SAI genera en salida sobretensiones o sobrecorrientes, significa que se encuentra en avería. Para proteger la carga, el SAI pasa a la modalidad bypass y se encienden los indicadores luminosos Red ⏦, Bypass ⏦ y avería ⚠.

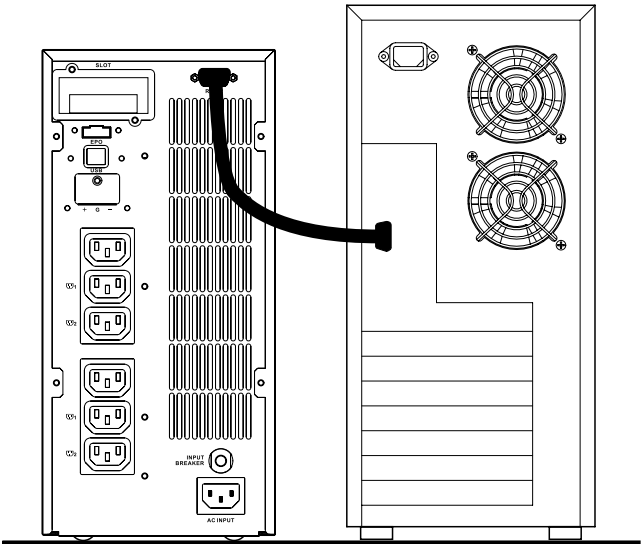
Si estas 2 averías se presentan durante una anomalía de red, el SAI interrumpe la alimentación de las salidas y se enciende el indicador luminoso LED avería ⚠.

7 Software

Comprobar la disponibilidad y descargar el software del SAI desde la página web www.ups.legrand.com.
Este software puede utilizarse para las funciones siguientes:
- Parada automática del ordenador local conectado al SAI a través del RS232.
- Lectura de los parámetros del SAI.

Conexión

Conectar el cable de interfaz RS232 entre el puerto que se encuentra en la parte trasera del SAI y el puerto de interfaz del ordenador.



8 Resolución de los problemas

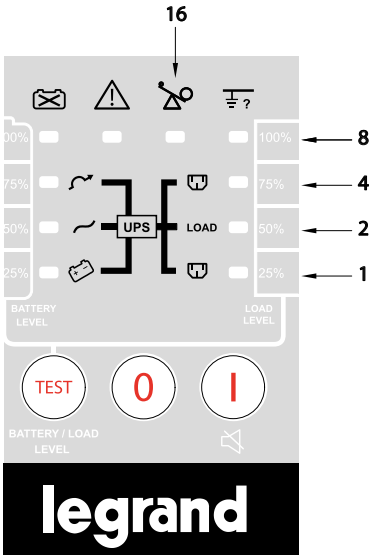
En caso de malfuncionamiento del SAI, comprobar que todos los cables se hayan conectado correctamente. Sucesivamente controlar si la avería que se ha detectado está presente en la tabla que se encuentra a continuación y aplicar la solución que se propone. Si el problema persiste ponerse en contacto con la asistencia técnica para un soporte ulterior.

Situations	A vérifier	Solution
Indicador luminoso avería ⚠ **Leer el código de error (véase la página siguiente) que se visualiza a través de la secuencia LED y controlar las averías como se indica a continuación:**	1. Er05,Er24	1. Comprobar que la batería se haya conectado correctamente. Medir la tensión de las baterías para comprobar que esté cargada y en buenas condiciones. Si resulta necesario, recargarla durante 8 horas. Simular una avería de la alimentación de red para controlar que el SAI pueda generar una corriente continua auxiliar. De lo contrario consultar rápidamente vuestro vendedor local Legrand.
	2. Sobrecarga	2. Desconectar las cargas no críticas desde la salida del SAI hasta que termine la sobrecarga. Controlar que no haya cortocircuitos entre los cables que se deban a roturas de los aislamientos de los mismos. Si resulta necesario, sustituirlos.
	3. Er11 (SAI recalentado)	3. Eliminar todos los objetos que obstruyen las bocas de ventilación. Controlar que el ventilador de refrigeración esté funcionando correctamente. Consultar vuestro vendedor local Legrand.
	4. Cableado / Avería de tierra	4. Comprobar que las fases "L" y "N" de la fuente eléctrica CA se hayan cableado correctamente o que la tensión neutro-tierra no haya superado los límites.
	5. Er14 (ventilateurs hors d'usage)	5. Comprobar que los ventiladores estén funcionando correctamente. No intentar sustituirlos autónomamente.
	6. Otros códigos de error	6. Consultar vuestro vendedor local Legrand.
El SAI no interviene generando la alimentación de backup o su tiempo de autonomía es más corto con respecto a lo que se prevé.		Si este tiempo queda insuficiente después de 8 horas de carga, contactar vuestro vendedor local Legrand para la sustitución de las baterías.

Situations	A vérifier	Solution
SAI normal pero no hay salida hacia la carga.	Comprobar que todos los cables de alimentación se hayan conectado correctamente	Si el problema persiste contactar vuestro vendedor local Legrand para obtener asistencia técnica.
El SAI pasa a batería y vuelve a red cuando una carga se encuentra conectada y no deja de pasar de una modalidad a otra.	1. Una toma de corriente múltiple se encuentra conectada al SAI. Controlar que el hilo no sea defectuoso.	1. No utilizar una toma de corriente múltiple. 2. Sustituir el cable de alimentación.
Ruidos u olores extraños.		Parar inmediatamente el sistema. Cortar la alimentación del SAI y ponerse en contacto con vuestro vendedor local Legrand.
El SAI no puede generar la alimentación auxiliar		Controlar que los conectores de la batería se hayan conectado correctamente (atención: las baterías se encuentran alimentadas). Hacer recargar las baterías si se encuentran descargadas. Si el problema persiste incluso después de la recarga, ponerse en contacto con vuestro vendedor local Legrand para obtener asistencia técnica y, si necesario, sustituir las baterías.

Códigos de error

Cuando se enciende el indicador luminoso de avería ⚠, apretar brevemente el pulsador ON (I) para controlar el código de error. Los códigos de error 1, 2, 4, 8 y 16 están representados por las 4 barras LED 25%, 50%, 75% y 100% y el indicador de sobrecarga ⊓.
Cada LED representa un número, como puede verse en la imagen siguiente. Por ejemplo los indicadores luminosos 25%, 50% y 100% se encuentran encendidos. Por lo tanto el código de error es 8 + 2 + 1 = 11, o Er11, y eso indica que el SAI se encuentra recalentado.



Código	Significado
Er05	Baterías descargadas parcialmente o defectuosas
Er06	Salida en cortocircuito
Er07	Modalidad EPO
Er11	SAI en recalentamiento
Er12	Sobrecarga
Er24	Red débil (< 160 V) o baterías desconectadas
Er28	Sobrecarga Bypass

9 Características técnicas

MODELO	ARTÍCULO		3 101 54 3 101 55	3 101 56 3 101 57	3 101 58 3 101 59
Capacidad	VA		1000 VA	2000 VA	3000 VA
	Factor de potencia		Intervalo tensión de entrada 210~240Vca PF=0.9(900/1800/2700W) Intervalo tensión de entrada 185~260Vca PF=0.8(800/1600/2400W) Intervalo tensión de entrada 160~300Vca PF=0.7(700/1400/2100W)		
Entrada	Tensión eléctrica		110/140/160-300 VAC (en función del porcentaje de carga 0-25% / 25-50% / 50-100%)		
	Frecuencia		45-65 Hz		
	Fases		Monofásica		
	Factor de potencia		0.98 (con carga lineal completa)		
	Entrada del generador		Soportada		
	Conexión de entrada		10 A, IEC 320-C14		16A, IEC 320-C20
Entrada	Tensión eléctrica		230 V		
	Regulador de tensión eléctrica		Dentro del ± 1% hasta la señal de batería baja		
	Frecuencia (sincronizada)		3 Hz o 1 Hz (seleccionable)		
	Frecuencia (Modalidad batería)		50/60 Hz ±0.1% a menos que no sea sincronizada a la línea		
	Factor de cresta		3:1		
	Distorsión armónica		< 3% de plena carga lineal < 7% de plena carga no lineal		
	Tipo de onda de salida		Onda senoidal pura		
	Salidas	Versión A	3 x IEC 320-C13 (310154)	6 x IEC 320-C13 (310156)	6 x IEC 320-C13 (310158)
		Versión B	3 x IEC 320-C13 + 1 FR (310155)	3x IEC 320-C13 + 2FR (310157)	6 x IEC 320-C13 + 2 FR (310159)

ES

9 Características técnicas

MODELO	ARTÍCULO		3 101 54 3 101 55	3 101 56 3 101 57	3 101 58 3 101 59
Salida	Capacidad de sobrecarga	Modalidad en Línea (On-Line)	< 105% continuativo 106-120% durante 30 segundos 121-150% durante 30 segundos > 150% transferencia inmediata a bypass Beep de alarma continuo		
		Modalidad batería	<105% continuativo 106-120% durante 30 segundos 121-150% durante 10 segundos >150% parada inmediata Beep de alarma continuo		
		Modalidad Bypass	<105% continuativo 106-120% durante 250 segundos 121-130% durante 125 segundos 131-135% durante 50 segundos 136-145% durante 20 segundos Beep de alarma continuo		
Eficiencia	Modalidad lineal		90%		
	Modalidad Batería		85%		
	Modalidad ECO		96%		
Batería	Tipo de baterías		12 V/7.2 Ah selladas, herméticas, sin mantenimiento, de plomo ácido		
	Número de baterías		2	4	6
	Tensión de la batería		24 VDC	48 VDC	72 VDC
	Tiempo de backup (media carga)	PF=0.7	> 8 min	>9 min	> 10 min

MODELO	ARTÍCULO	3 101 54 3 101 55	3 101 56 3 101 57	3 101 58 3 101 59
Batería	Tiempo de recarga (al 90%)	3 horas		
Arranque en CC		Sí		
Autodiag-nóstico		Accionando el pulsador del panel o mediante control software		
Panel delantero	LED	Nivel de carga/batería Nivel/Batería Modalidad/ Normal Modalidad/Bypass Modalidad/Auto-Prueba/ Débil/Batería defectuosa/Avería cableado/ Avería/ Sobrecarga		
	Pulsador	ON (Desactivación alarma)/ OFF (Prueba/Pulsador Nivel)		
Alarma acústica	Modalidad Batería	Se activa una vez cada 1,5 segundos		
	Batería baja	Se activa una vez cada 0,2 segundos		
	Sobrecarga	Se activa una vez cada 3 segundos		
	Alarma Normal	Se activa una vez cada 3 segundos		
	Avería	Beep continuo		
Protección	Cortocircuito	Modalidad Bypas: Fusible Modalidad Normal: Disyuntor de salida / Circuito electrónico Modalidad Batería: Disyuntor de salida / Circuito electrónico		
	Batería	ABDM (gestión inteligente de la batería)		
	EPO	El SAI se apaga inmediatamente		
	Sobretemperatura	Modalidad Normal: Transferencia en modalidad Bypass Modalidad Batería : Parada inmediata del SAI		

9 Características técnicas

MODELO	ARTÍCULO	3 101 54 3 101 55	3 101 56 3 101 57	3 101 58 3 101 59
Pesos y medidas	Dimensiones (Hxlxp en mm)	236 × 144 × 367	322 x 151 x444	322 × 189 × 444
	Peso (Kg)	10kg	16.5kg	22.5kg
Ambiente	Temperatura de funcionamiento	0-40°C		
	Nivel de ruido	< 50 dBA		
	Porcentaje de humedad	0-90% (no condensante)		
Interfaz	Tipo d'interfaccia	RS-232 , EPO		
	Slots	Contacto en seco, SNMP tarjeta		
Otras funciones		Bypass estático		
		Prueba batería periódica		
Otras funciones	Seguridad	EN 62040-1-1		
	EMC	EN 62040-2		
	Marcación	CE		

World Headquarters and
International Department
87045 LIMOGES CEDEX FRANCE
☎: 33 5 55 06 87 87
Fax : 33 5 55 06 74 55
www.legrandelectric.com

Legrand reserves at any time the right to modify the contents of this booklet and to communicate, in any form and modality, the changes brought to the same.